

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 2

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАП-
РЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 2

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАПРЯ-
ГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
ДИР. ИН-ТА *Иванов* В.К. ДЕНИСОВ
НАЧ. ПО-4 *Лев* А.В. СИБАНБАЕВ
/ ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА *Темин* О.Г. ФИЛИППОВ

УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ
МИНСТРОЯ РОССИИ
ПИСЬМО ОТ 22.12.92
№ 9-1/403
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ
ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
с 01.01.93
ПРИКАЗ ОТ 11.10.92
№ 248

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.2-10	Техническое описание	3
1.011.1-10.2-1000ФЧ	Свая СНр 30.20-ВрII... СНх 200.40-К7	30
1.011.1-10.2-1100	Арматурный чертеж сваи СНр 30.20-ВрII... СНх 200.40-К7	36
1.011.1-10.2-1110	Спираль СП1... СП8	60
1.011.1-10.2-1120	Спираль СП9... СП21	61
1.011.1-10.2-1130	Спираль СП22... СП38	63
1.011.1-10.2-1140	Спираль СП39... СП55	65
1.011.1-10.2-1150	Каркас пространственный КПо1... КПо5.	67
1.011.1-10.2-1101	Сетка С20... С40	69
1.011.1-10.2-1102	Петля П1... П17	70
1.011.1-10.2-РС	Ведомость расхода стали, кг	72

Шифр по ведом. подс. и ведом. инв. №				1.011.1-10.2			Стация	Лист	Листов	
	Нач. по-ч Сиванбаров: <i>СВ</i>						Р		1	
	Шифр по ведом. подс.	18444	ГМП Филиппов <i>СФ</i>	02.03.99	Содержание фундаментпроект					
			вед. инж. Ремезов <i>ВР</i>	02.03.99						
		инж. Шк. Мартынов <i>ХМ</i>	02.03.99							
		проб. Ремезов <i>ВР</i>	02.03.99							

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных свай цельных сплошного квадратного сечения с напрягаемой проволочной, стержневой и арматурой из канатов. Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже приведенных в рабочих чертежах.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1 Сваи предназначены для свайных фундаментов зданий и сооружений. Область применения свай в зависимости от конструкции здания или сооружения и грунтовых условий площадки строительства - в соответствии с ГОСТ 19804-91.

2.2 При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3 Номенклатура свай принята в соответствии с таблицей.

Допускается изготавливать сваи без острия.

Шиб. № подл. Подпись и дата
 Шиб. инв. №

				1.044.1-10.2 - ТО		
				Техническое описание		
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	27
				фундаментпроект		

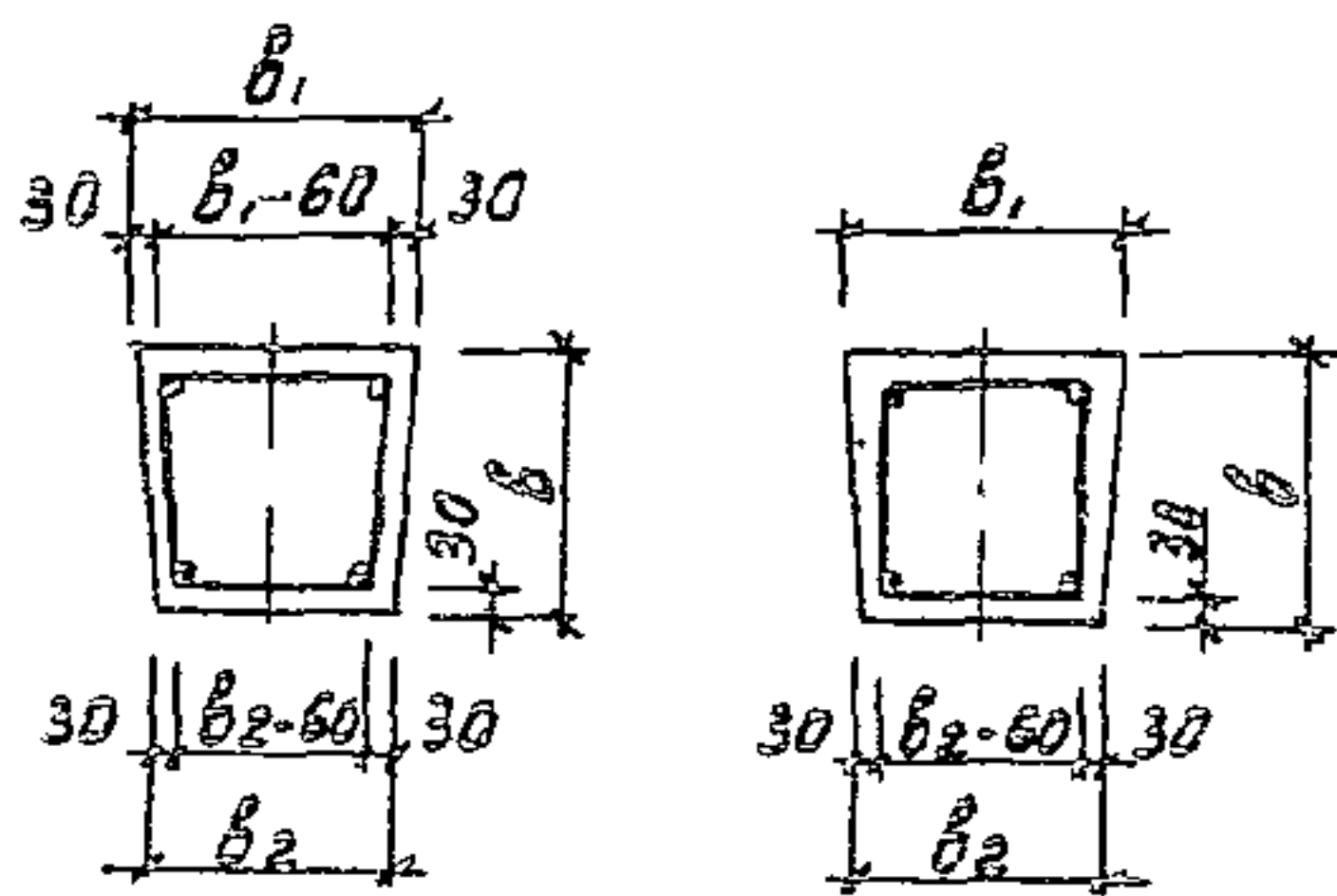
Гр. инж. ин.	Михальчук	<i>[Подпись]</i>	
Науч. Раб. У.	Сибандаев	<i>[Подпись]</i>	
Гип	Филиппов	<i>[Подпись]</i>	02.09.92
Вед. инж.	Ремезова	<i>[Подпись]</i>	02.09.92

Сечение свай, мм	Длина свай, м
200 × 200	3... 6
250 × 250	3,4 *
250 × 250	5,6
300 × 300	3... 15
350 × 350	4... 7 *
350 × 350	8... 20
400 × 400	4... 12 *
400 × 400	13... 20

* Сваи допускается применять при соответствующем технико-экономическом обосновании для восприятия значительных горизонтальных или вертикальных нагрузок.

2.4 Допускается изготовление свай с технологическим уклоном двух противоположных граней не более 1:15 без изменения площади поперечного сечения. Сваи длиной более 12 м следует изготавливать только в разъемных формах.

При этом защитный слой должен быть не менее 30 мм. Расположение арматуры в поперечном сечении свай должно соответствовать черт. 1



Черт. 1

Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата В.З.С.М. Инв. №

2.5 Для армирования свай следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

высокопрочную проволоку периодического профиля класса B_p-II по ГОСТ 7348-81;

горячекатаную стержневую классов $A-I$ и $A-II$ по ГОСТ 5781-82;

термомеханически упрочненную стержневую классов A_T-I ; A_T-II_k ; A_T-III ; A_T-III_c и A_T-III_k по ГОСТ 10884-81;

арматурные канаты класса К7 по ГОСТ 13840-68.

В рабочей документации приведена арматурная сталь классов $A-I$ и $A-II$ по ГОСТ 5781-82.

В качестве конструктивной арматуры (спирали, петли, сетки, хомуты) - проволоку обыкновенную периодического профиля классов B_p-I по ГОСТ 6727-80, стержневую горячекатаную гладкую класса $A-I$ по ГОСТ 5781-82.

2.6 Натяжение арматуры классов B_p-II и К-7 следует осуществлять механическим способом; натяжение арматуры классов $A-I$; $A-II$; A_T-I ; A_T-II_k ; A_T-III ; A_T-III_c и A_T-III_k - электротермическим (для свай длиной до 12 м включительно) или механическим способами.

Допускается использовать электротермический способ для натяжения проволочной арматуры класса B_p-II .

При натяжении электротермическим способом высокопрочной проволоки и термически упрочненной стержневой арматуры дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева.

Отпуск натяжения следует производить после достижения бетоном требуемой переда-

Шифр, номер и дата вв. в м. ч. н. в. м.

18444

1.04.1-10.2-

ТО

Лист

3

прочности составляющей 70% прочности бетона на сжатие.

2.7 Предельная величина предварительного напряжения арматуры σ_{sp} принята:

при механическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = 0,95 R_s, \text{ ссз.}$$

при электромеханическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = R_s, \text{ ссз} - 30 - \frac{360}{l}, \text{ где}$$

l - длина натягиваемого стержня, м

После отпуска натяжения арматура должна быть срезана заподлицо с бетоном.

Шаг спирали поперечной арматуры по обоим концам сваи на длине 1 м должен быть равным 100 мм, в средней части для сваи длиной до 12 м включительно - 300 мм, для сваи длиной 13 м и более - 200 мм.

2.8 Нормируемая отпускная прочность бетона сваи должна быть равна 100% класса бетона по прочности на сжатие.

2.9 В качестве крупного заполнителя для бетона сваи должен применяться фракционированный щебень из естественного камня и гравия по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракции должен быть не более 40 мм.

2.10 Голова сваи должна быть усилена сетками, острие сваи - приставным каркасом.

2.11 Штыри для фиксации места строповки сваи при подъеме на копер устанавливаются после формирования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

ИЛН 71

1.011.1-10.2- 70

Лист

4

Сваи до 7 м длиной включительно допускается изготавливать без штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер следует производить у верхней подъемной петли.

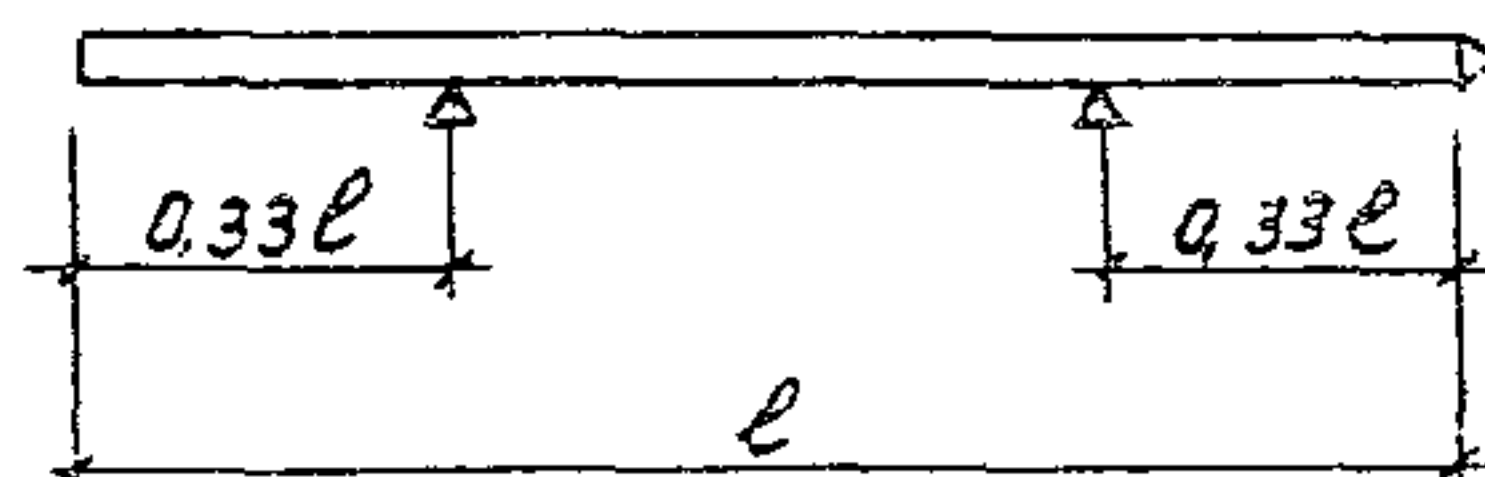
2.12 Строповка свай при подъеме на копер непосредственно за подъемные петли запрещается.

2.13 Поперечная арматура должна быть привязана вязальной проволокой к продольной арматуре в каждом четвертом пересечении с тем, чтобы шаг спирали был зафиксирован.

2.14 Сетки, петли и каркас острия должны быть привязаны к продольной арматуре вязальной проволокой.

2.15 Сваи должны быть испытаны на трещиностойкость путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме, указанной на черт. 2.

Схема испытания свай.



Черт. 2

2.16 После укладки свай на две опоры через 10 мин производят осмотр ее верхней грани над опорами. Сваю считают выдержавшей испытание, если на ее гранях.

- не появятся трещины - для свай с арматурой

Штв. № 18444
 Подпись и дата
 взамен штв. № 18444

1.011.1-10.2-

70

Лист

5

из высокопрочной проболоки и канатоб;

- раскрытие трещин не превышает 0,2 мм для свай со стержневой арматурой.

Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

2.17 Сваи, марки которых отмечены знаком * в табл. 1 на трещиностойкость не испытываются.

2.18 Сваи сечением 200×200 мм и 250×250 мм рекомендуется применять, преимущественно, в сельском строительстве, когда применение свай большего сечения экономически нецелесообразно.

3. Маркировка свай.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Примеры маркировки.

СНпр 120.30 - Вр II

класс продольной арматуры
длина свай (дм), сечение (см).

свая сплошного квадратного сечения с
напрягаемой проволочной арматурой.

СН 150.30 - А V

класс продольной арматуры.
длина свай (дм), сечение (см).

свая сплошного квадратного сечения с
напрягаемой стержневой арматурой.

В сваях марок СНпр и СНк допускается не указывать класс арматуры.

Инд. № проекта
188444

Подпись и дата
ВЗ ст.м. инв. №

1.041.1-10.2-70

Лист
6

4. Условия расчета свай.

4.1 Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на колер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части свай, по прочности, образованию трещин при армировании свай высокопрочной проволокой и арматурными канатами и раскрытию (непродолжительному) трещин $\alpha_{сгсг} = 0,3\text{мм}$, при армировании свай стержневой арматурой.

Коэффициент перегрузки к собственной массе не учитывается. Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 - при расчете по прочности;

1,25 - при расчете по образованию и раскрытию трещин.

4.2 При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны на нагрузки, передаваемые на сваи в строительный и эксплуатационный периоды, по прочности и трещиностойкости.

При этом категория трещиностойкости свай в зависимости от условий их работы и вида продольной арматуры, а также величина предельно допустимой ширины раскрытия трещин должны быть приняты согласно СНиП 2.03.01-84.*

4.3 Для проверки свай, армированных проволокой и канатами, по прочности и образованию трещин и свай, армированных стержневой арма-

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

18444

1.011.1-10.2-70

Лист
7

турой, по прочности и непродолжительному раскрытию трещин до $\Delta s_{cr} = 0,2 \text{ мм}$ на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 10...27.

На графиках приведены предельные усилия M (изгибающий момент относительно продольной оси сваи) в кН.м и N (нормальная сила вдоль оси сваи) в кН, воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности, образованию и раскрытию трещин.

4.4. Порядок пользования графиками следующий:

- по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;

- по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается минимальное продольное армирование сваи и класс бетона по прочности на сжатие;

- в соответствии со СНиП 2.02.03-85 определяют место расположения расчетного сечения сваи и усилия „ M ” и „ N ” в этом сечении от внешних нагрузок;

- по графикам на листах 10...27 определяют положение точки с координатами „ M ” и „ N ” для принятого класса бетона по прочности на сжатие при условии образования трещин или определенной величины раскрытия трещин.

Если точка с координатами „ M ” и „ N ” лежит ниже кривой, соответствующей принятому сече-

Циб. № подл. Подпись и дата
18444
Взам. инв. №

1.04.1-10.2	ТО	Лист
		8

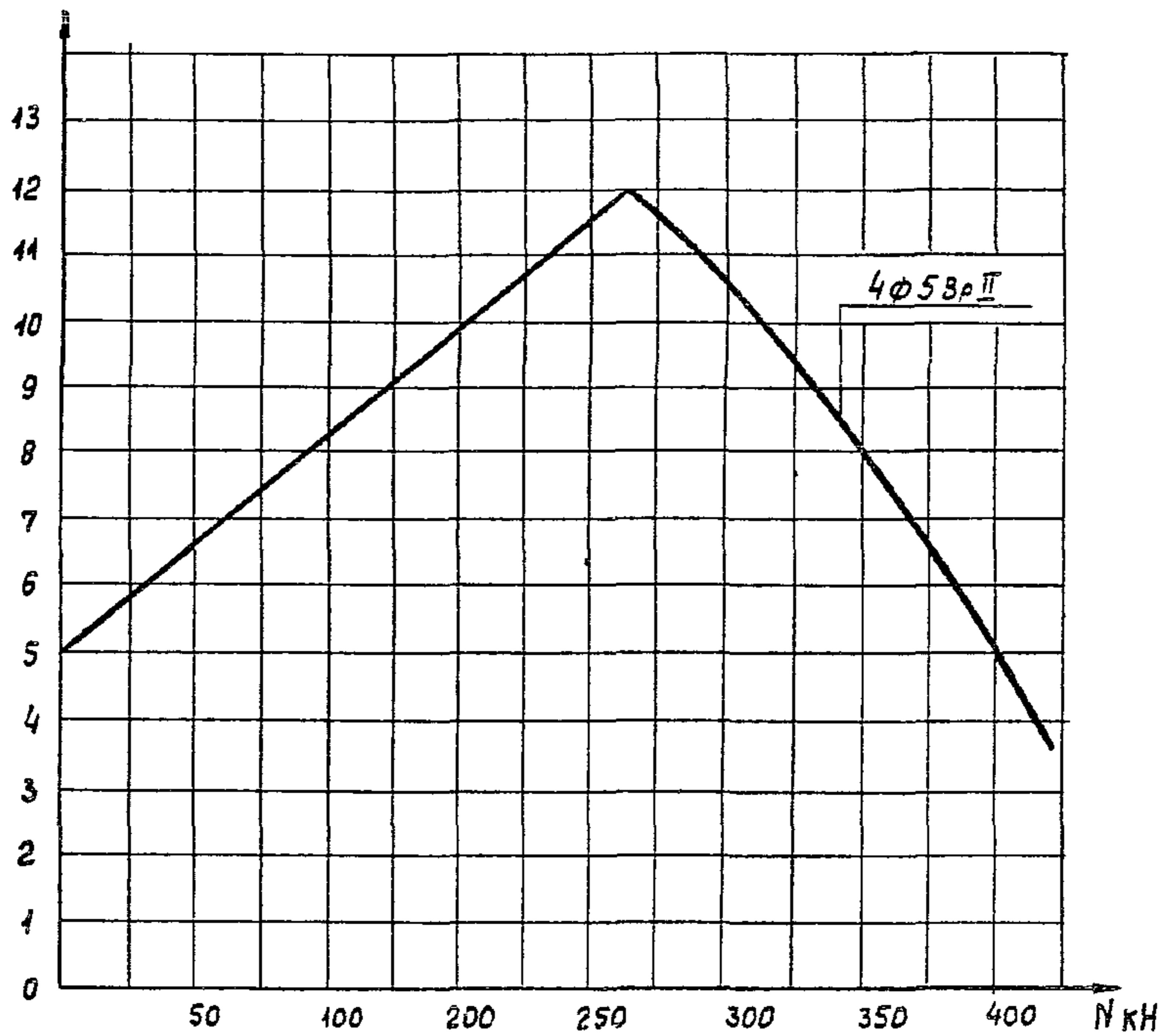
нию и армированию свая, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и образованию или раскрытию трещин; если точка лежит выше - не удовлетворяет. В последнем случае можно повысить класс бетона или увеличить продольное армирование свая.

№ инв. кн. №	
Подпись и дата	
№ инв. кн. №	4444

1.011.1 - 10.2 -	ТО	Лист
		9

Сваи сечением 20×20 см. бетон В25

МкНм

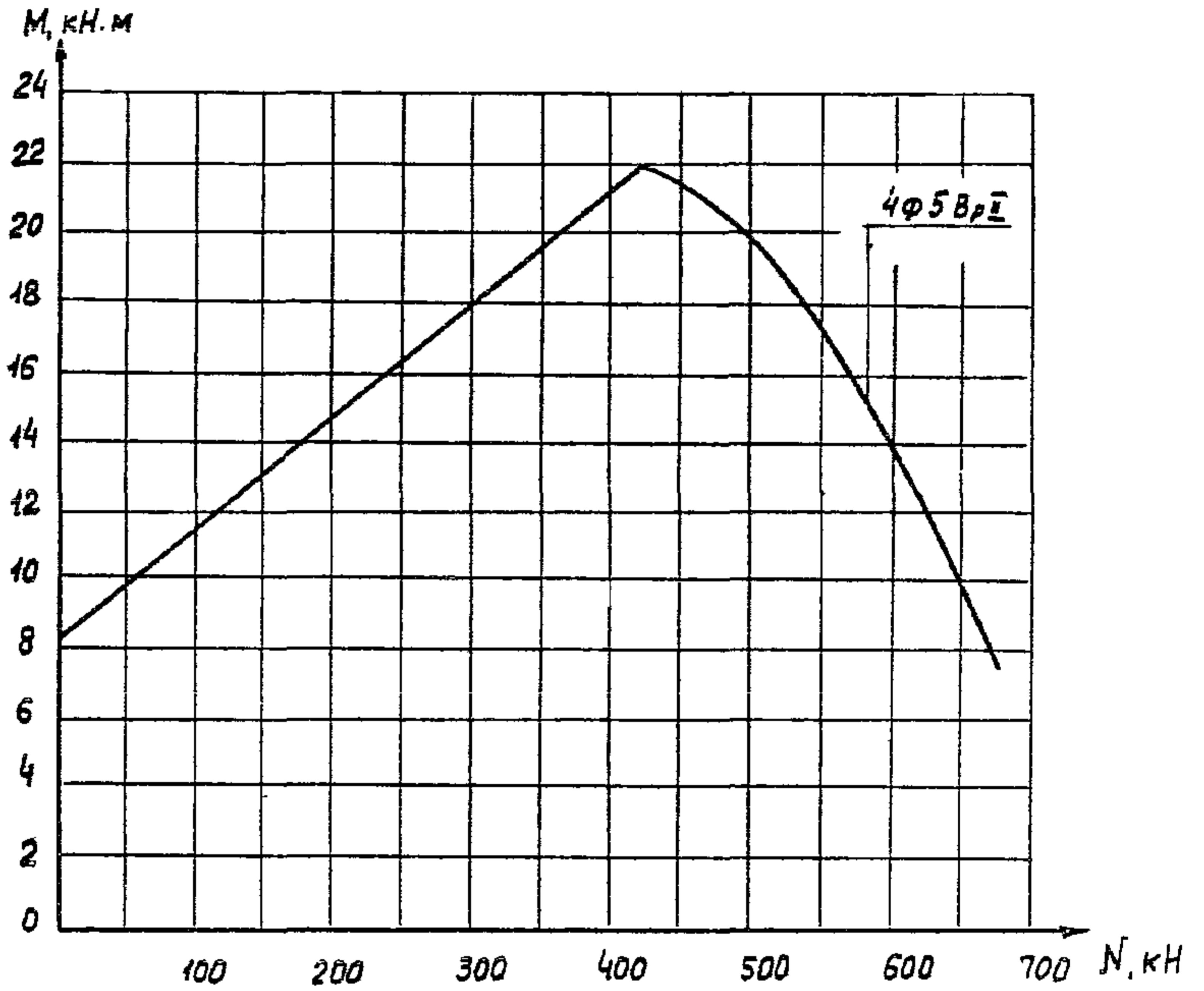


4φ5BpII

Инв. № подл. 18444
Подпись и дата

1.04.1-10.2- 70
Лист 10

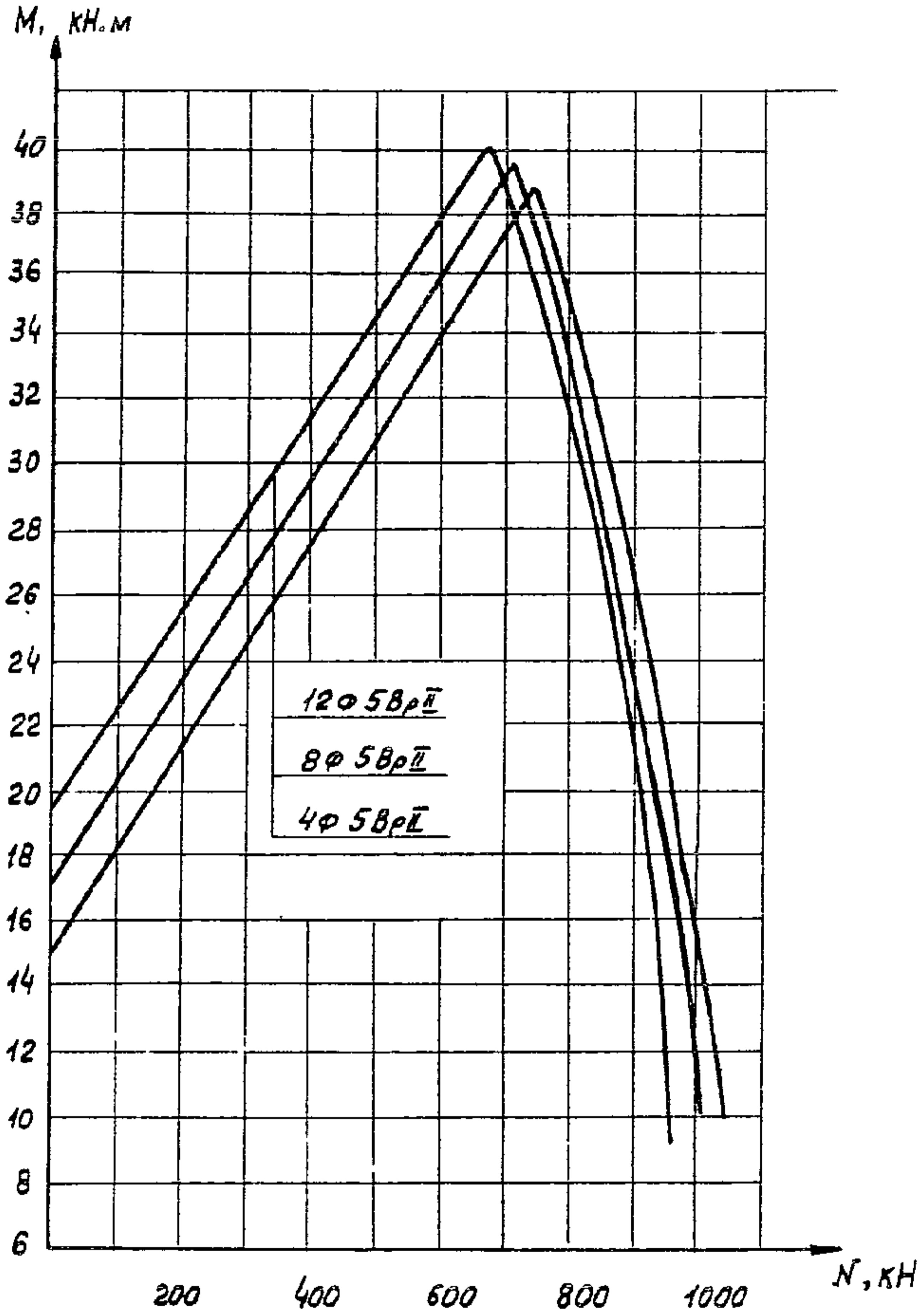
Сваи сечением 25×25 см. бетон В25



Инв. № 0101/01
 Деловая
 18/01

1.011.1-10.2-	ТО	лист
		11

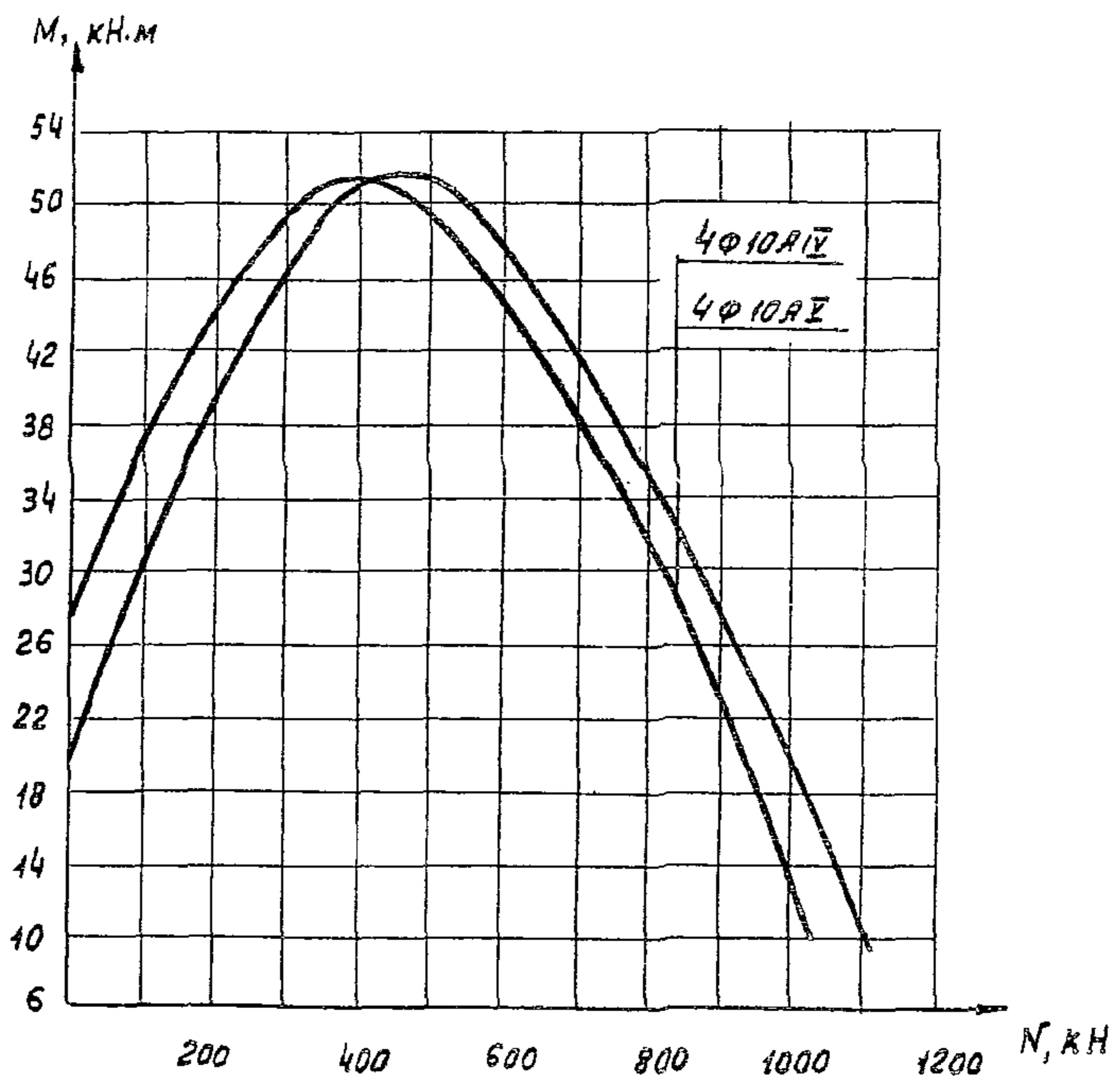
Свая сечением 30x30 см. бетон В25



Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
взам. инв. №

1.04.1-10.2- 70 Лист
12

Свая сечением 30x30 см. Бетон Б25

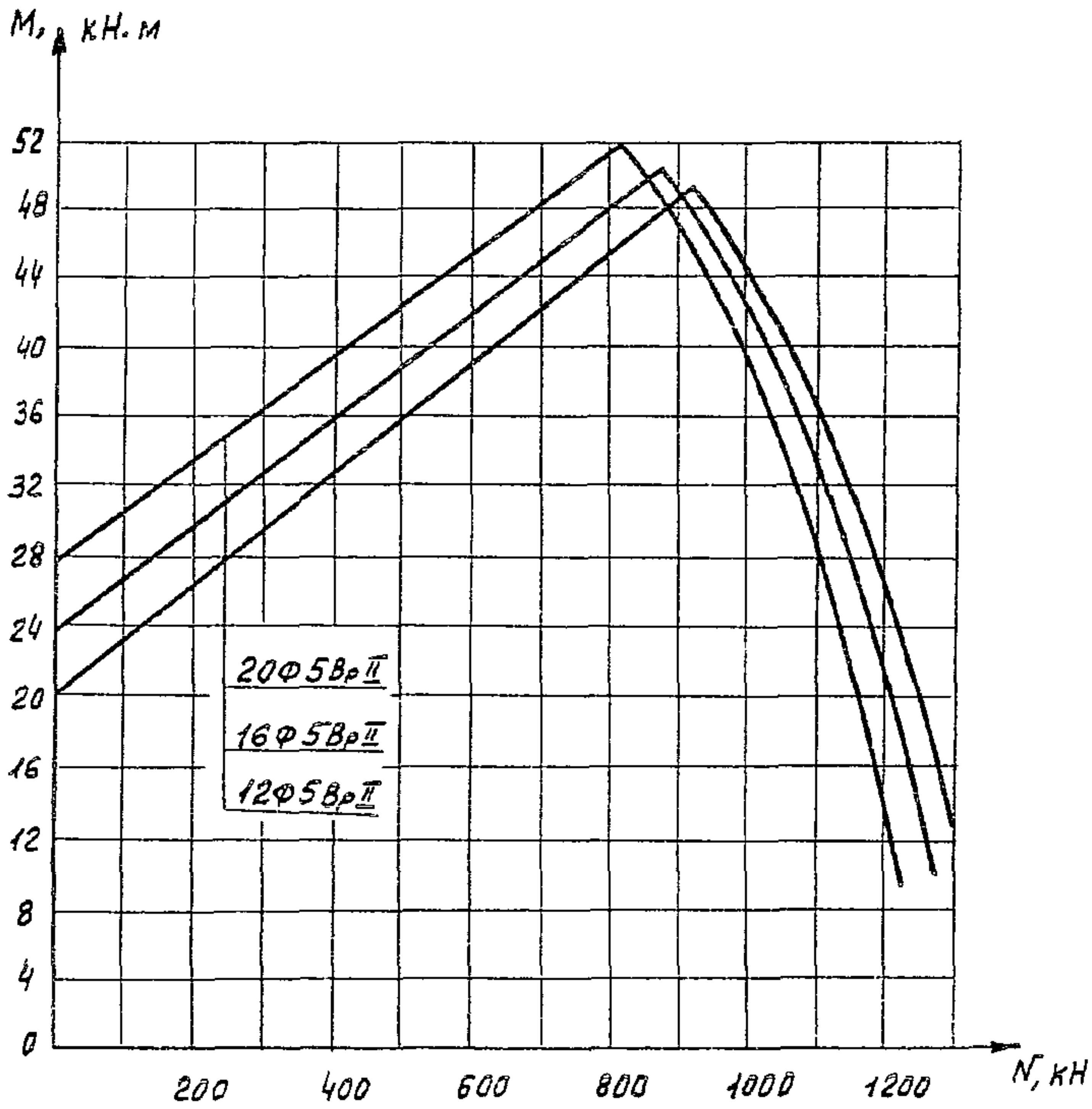


Шифр № подл. Получен и дата
 18 УУУ

1.04.1-10.2- 70

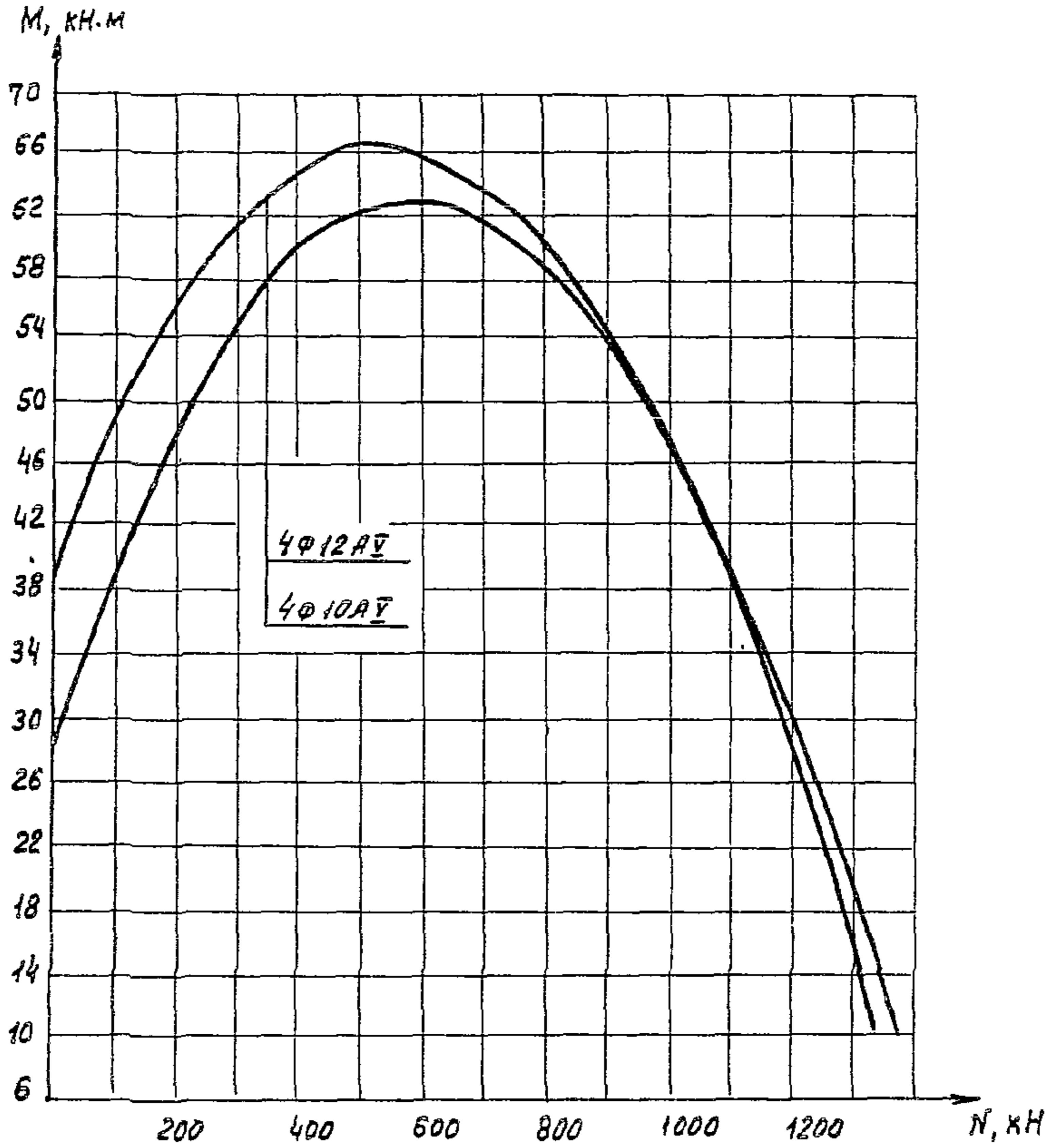
Лист
13

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В30



Инв. № подл. 18УУЧ
 Подпись и дата

Свая сечением 30x30 см. бетон В30

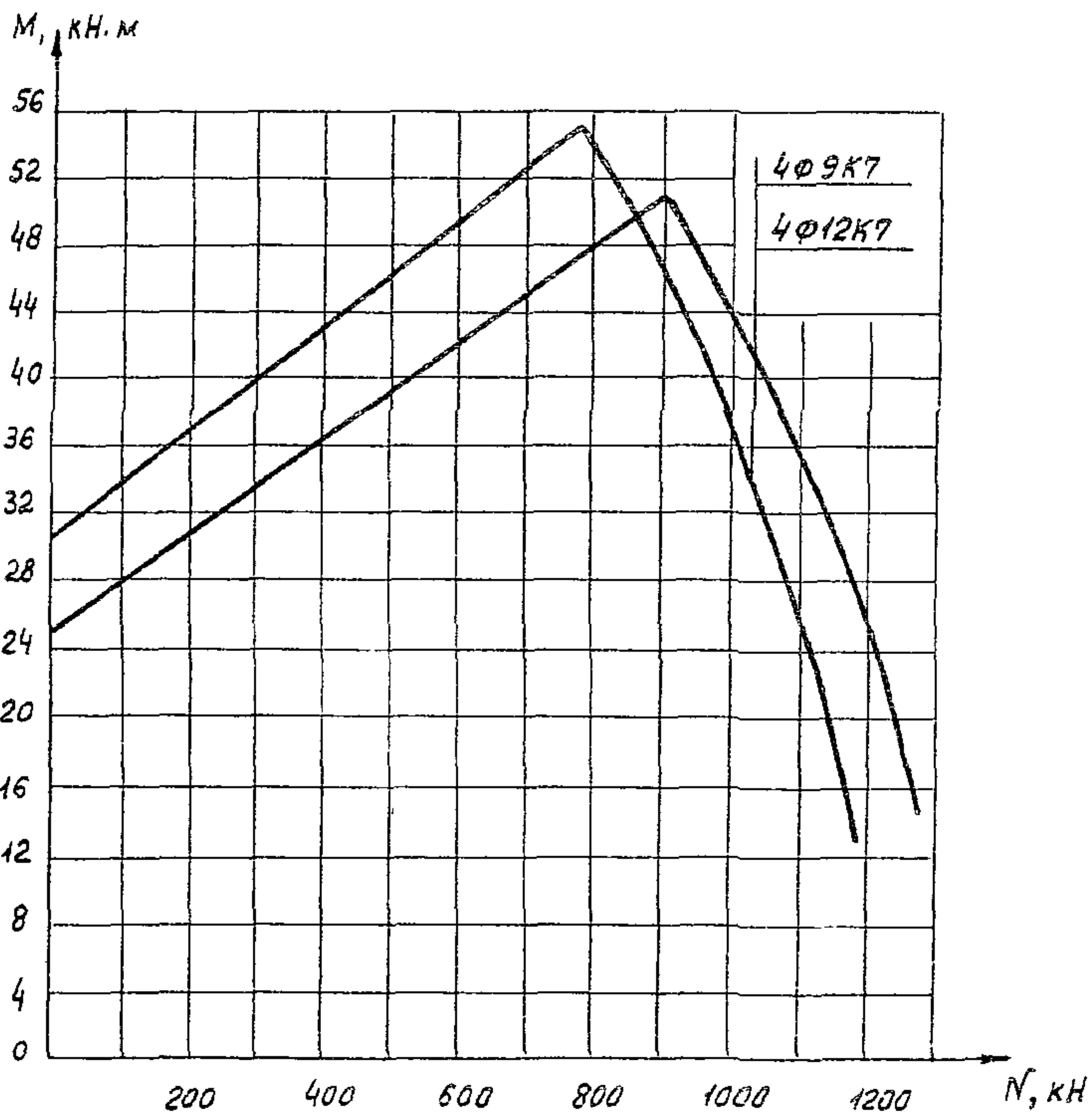


1.044.1-10.2-70
 18444

1.044.1-10.2-70

15

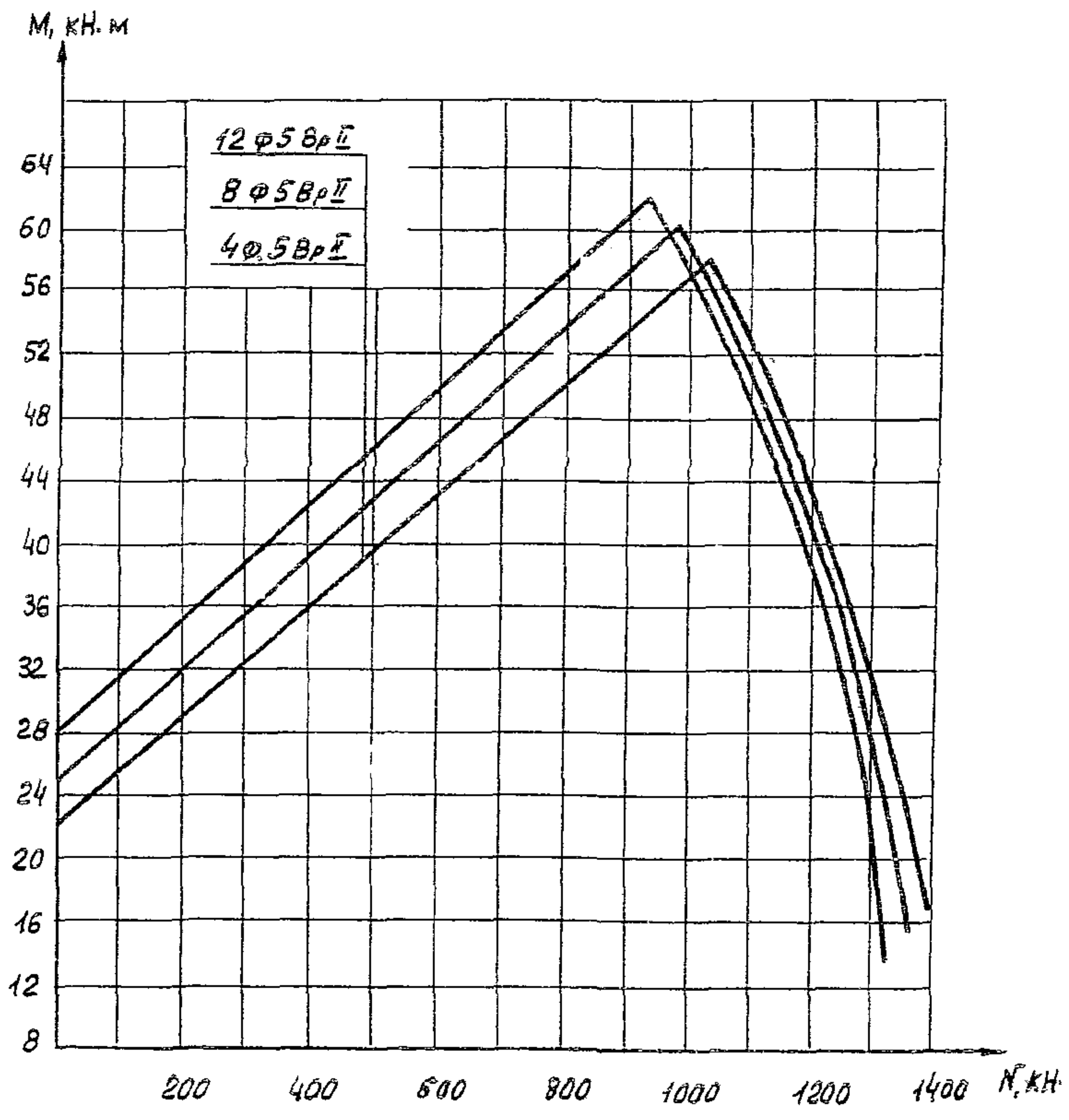
Сваи сечением 30x30 см. Бетон В30



Циф. № подл. Подпись и дата ВЗДМ. и.и.в.м.
18444

1.04.1-10.2- ТО Лист 16

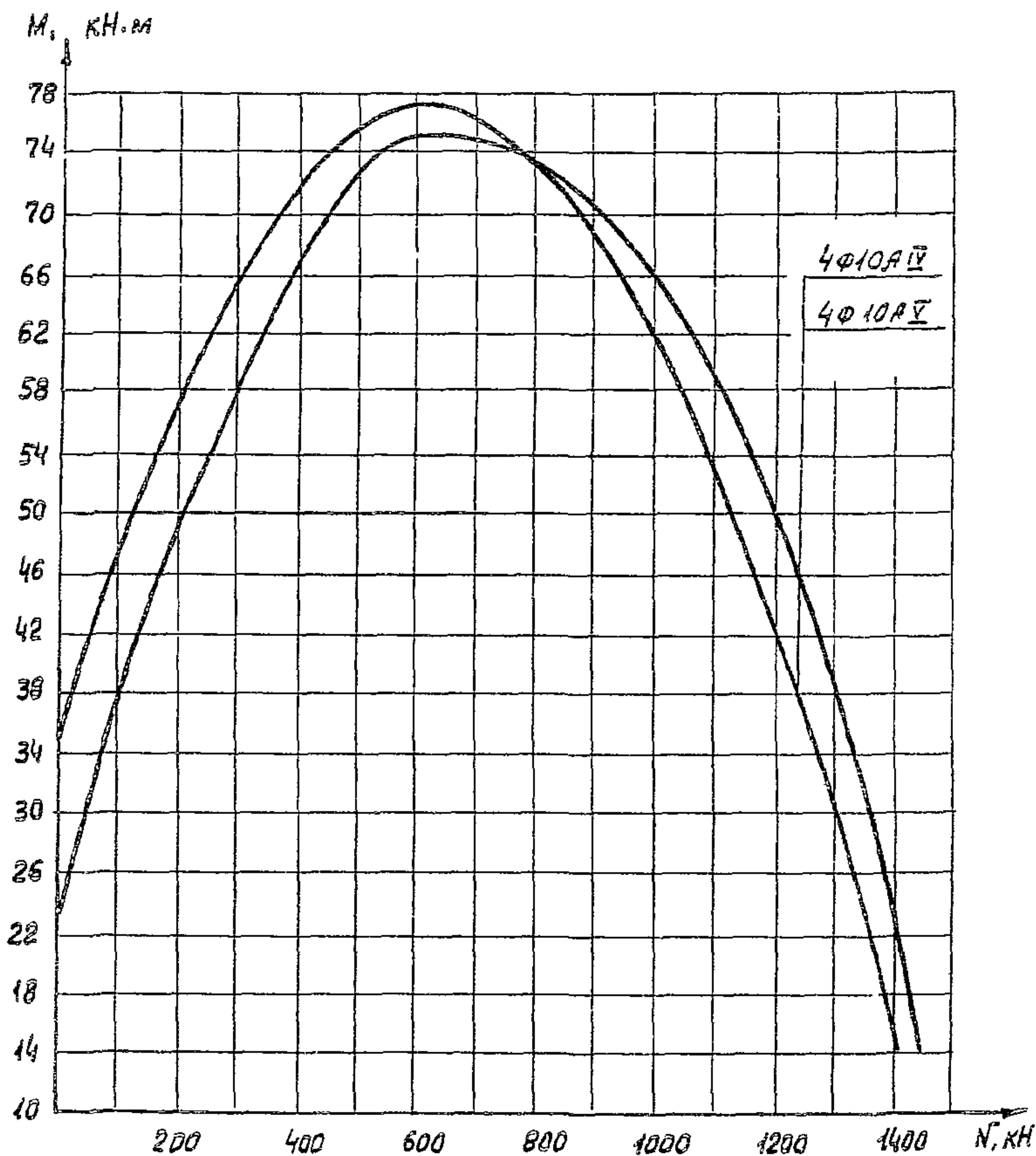
Сваи сечением 35x35см. Бетон В25



Циф. н. подл. Пролисъ и дата взам инв. м
 18444

1.04.1-10 2- 70 Лист 49

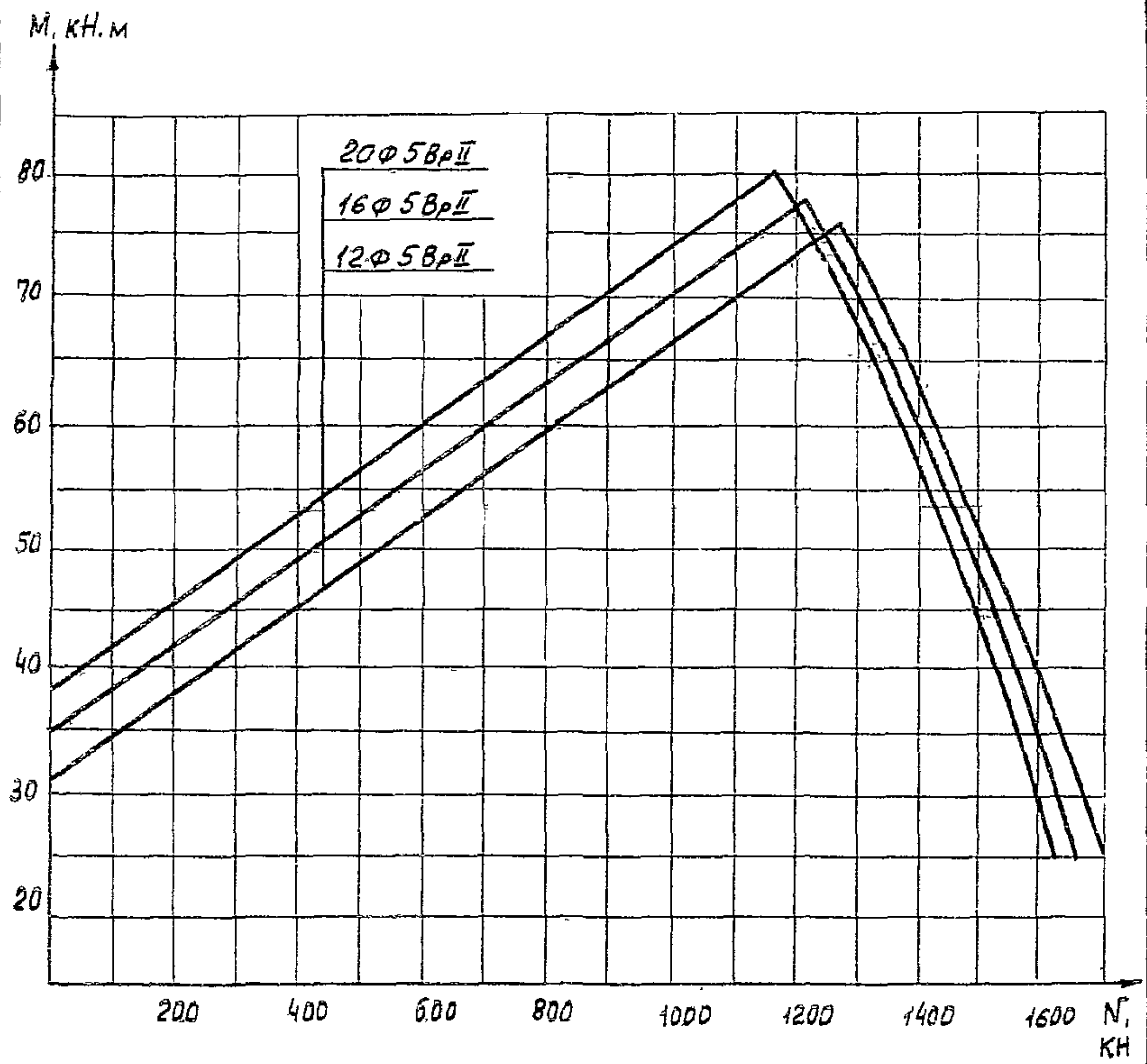
Сваи сечением 35×35 см. бетон В25



Шифр № проекта: 18044
 Подпись и дата: 18.04.18

1.044.1-10.2-70 Лист 18

Свая сечением 35x35см. бетон В30

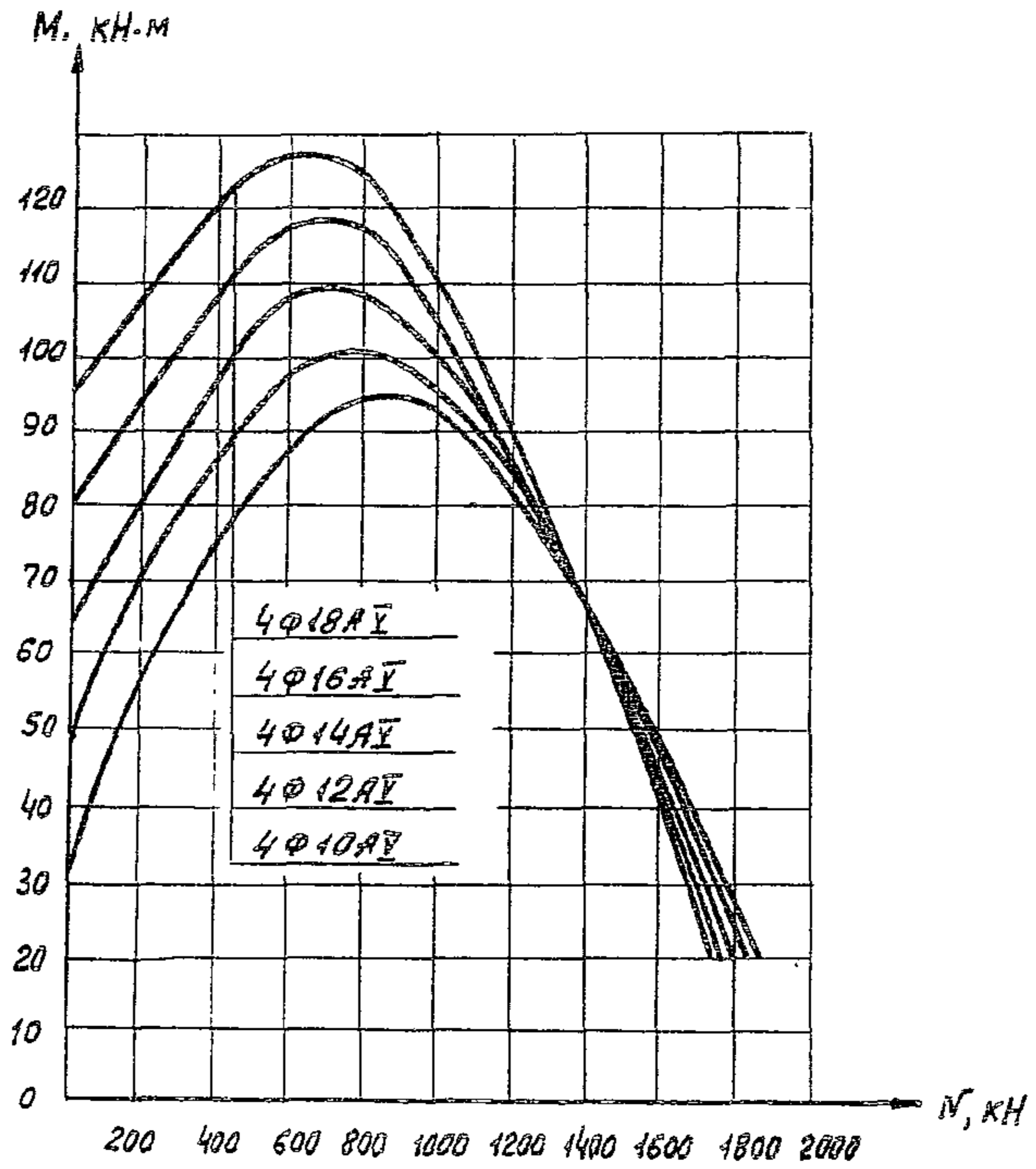


Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата 23.01.2014

1.014.1-10.2-70

Лист 19

Свая сечением 35x35 см. Бетон В30

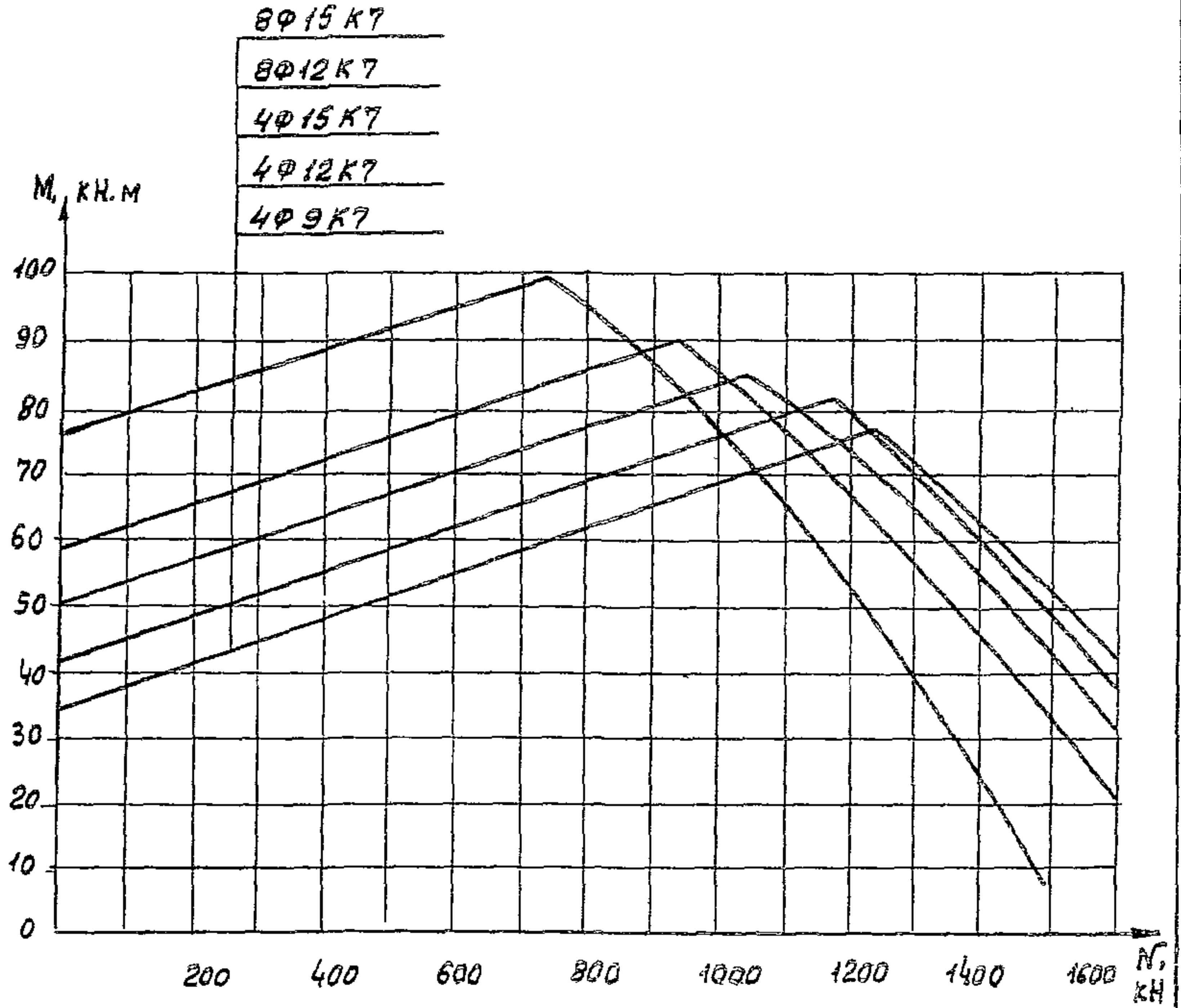


Числ. № подл. Подпись и дата
 18.4.44

1.011.1-10.2- 70

Лист
20

Свая сечением 35x35см, бетон В30

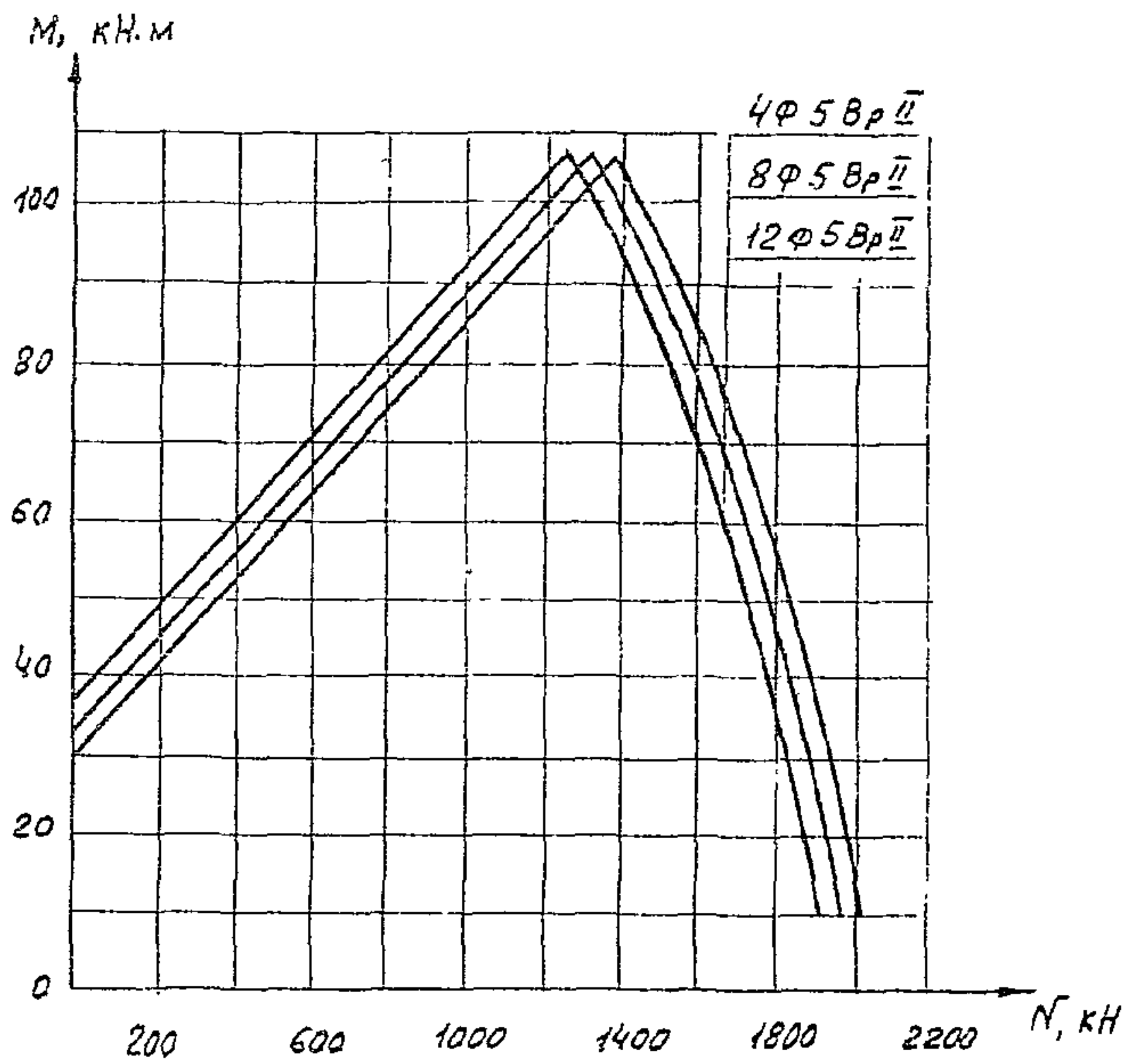


Циф. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

4.011.1-10.2- ТД

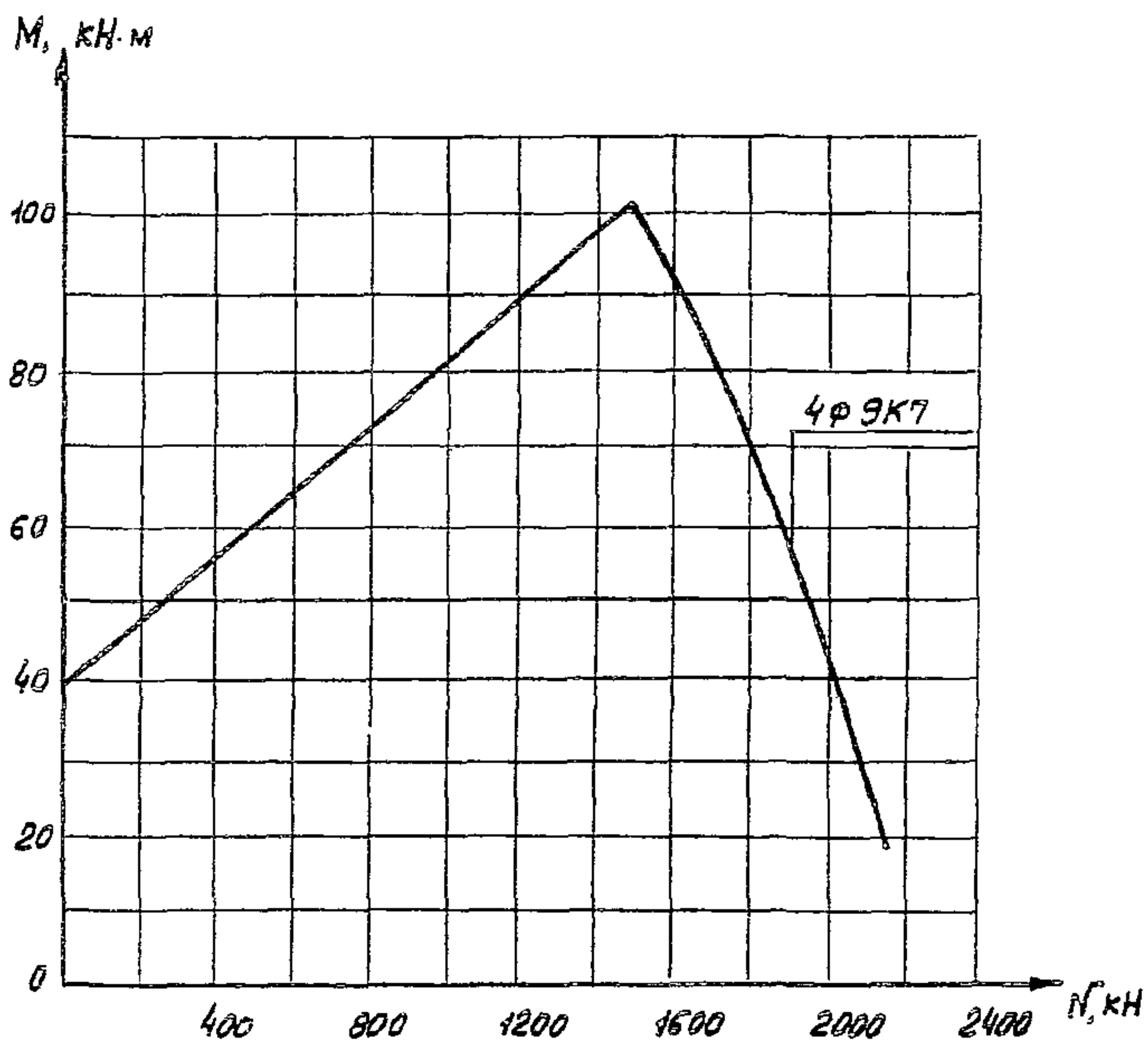
Лист
21

Сваи сечением 40x40 см бетон В25



Циф. № подл. 18444
 Подпись и дата Взам. инв. №

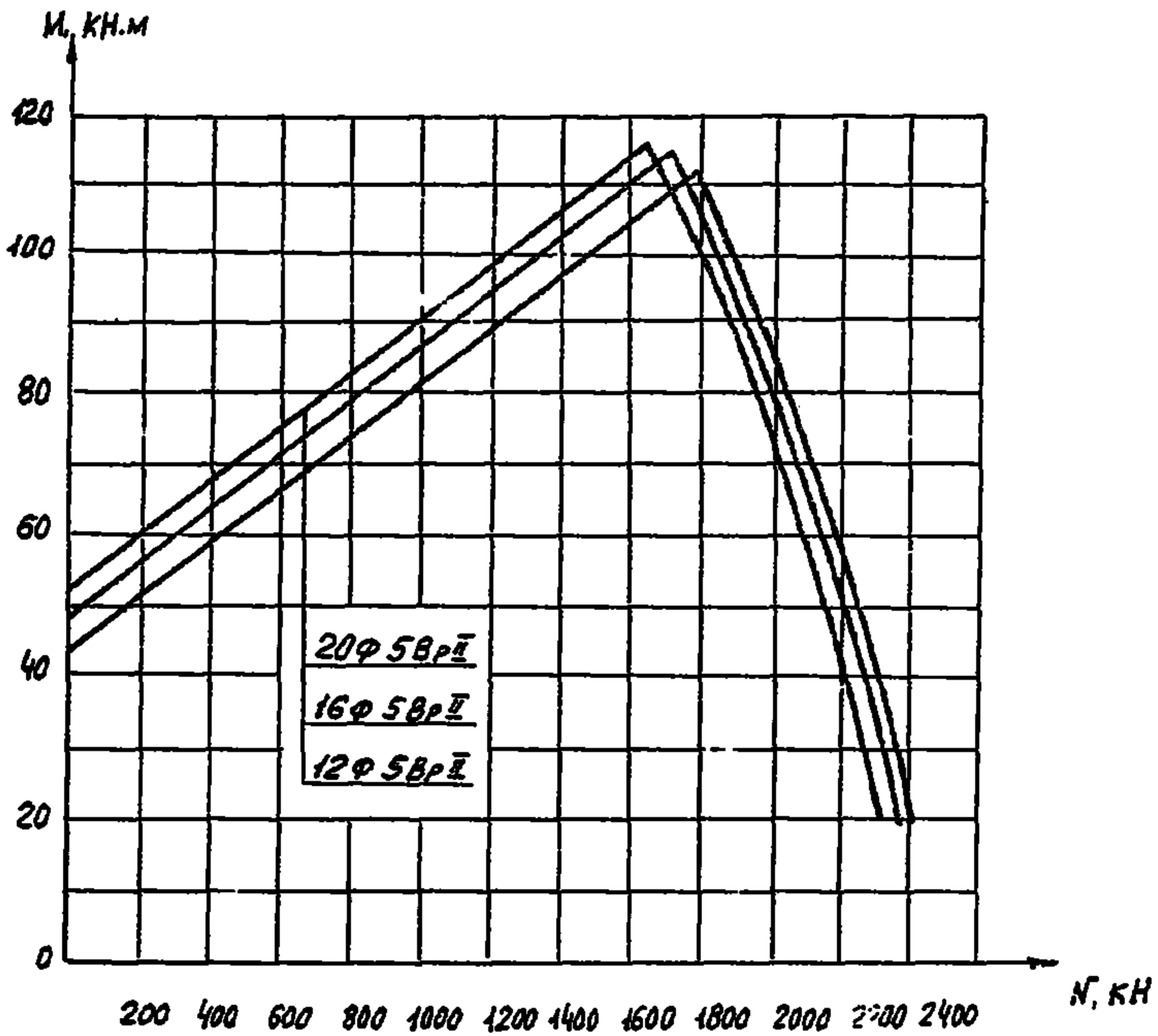
Свая сечением 40×40 см. бетон В25



Циф. №: 10.2
Имя: А.А.В.И.
Дата: 10.2.70

4.014.1-10.2-70 лист 23

Сваи сечением 40x40 см. Бетон В30

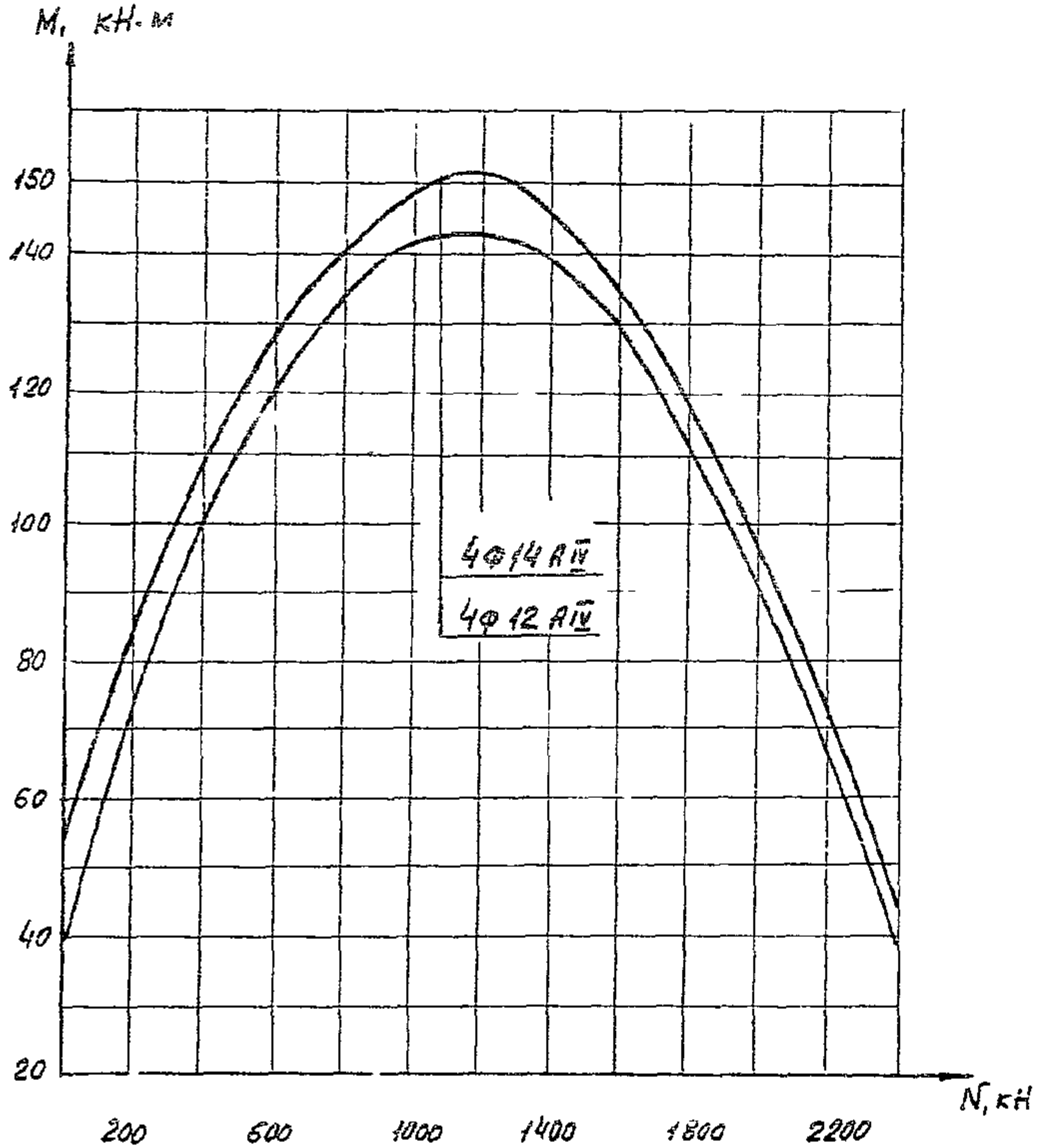


Учб. № 18444
 Учб. № 18444
 Учб. № 18444

1.011.1-10.2- 70
 24

ФОРМА АУ
 Ц00036 27

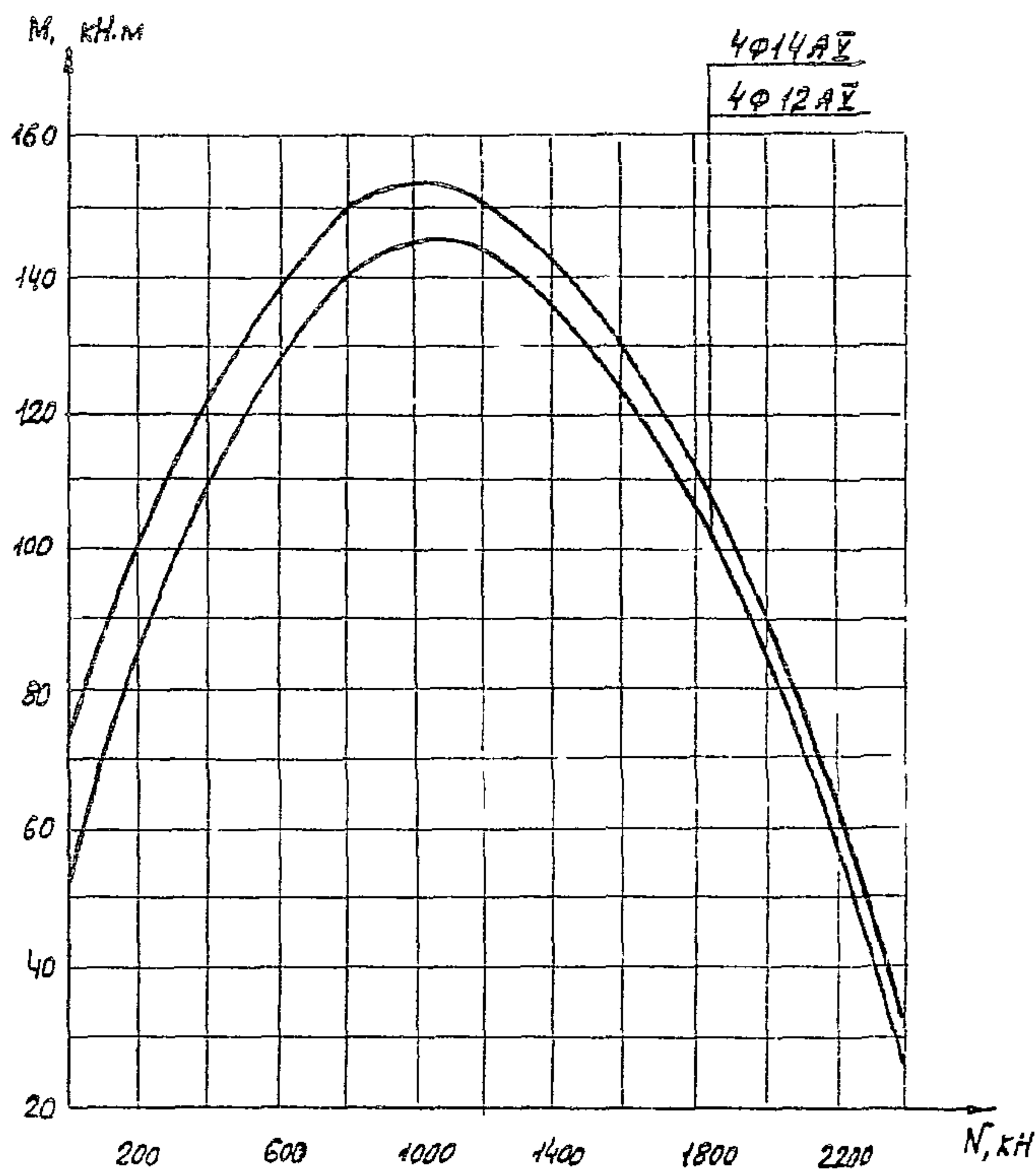
Свая сечением 40x40 см. бетон В30



Инв. № подл. 18444
 Дата выдачи 18.04.04
 Взам. инв. №

1.0к.1-10.2 - 70
 лист 25

Свая сечением 40x40 см. Бетон В30

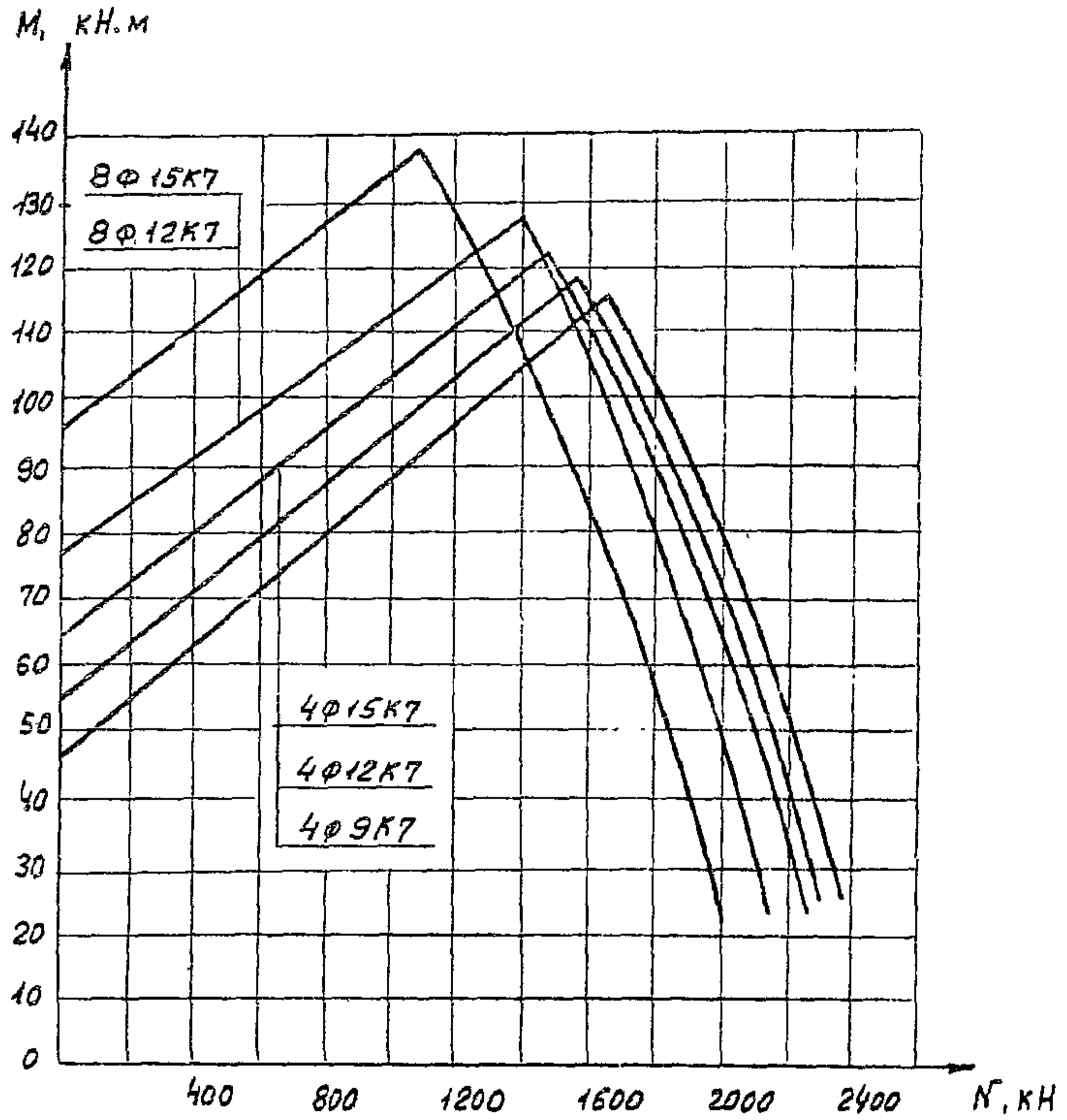


Инв. № подл. Подпись и дата
18444

1.011.1-10.2 - 70

Лист
26

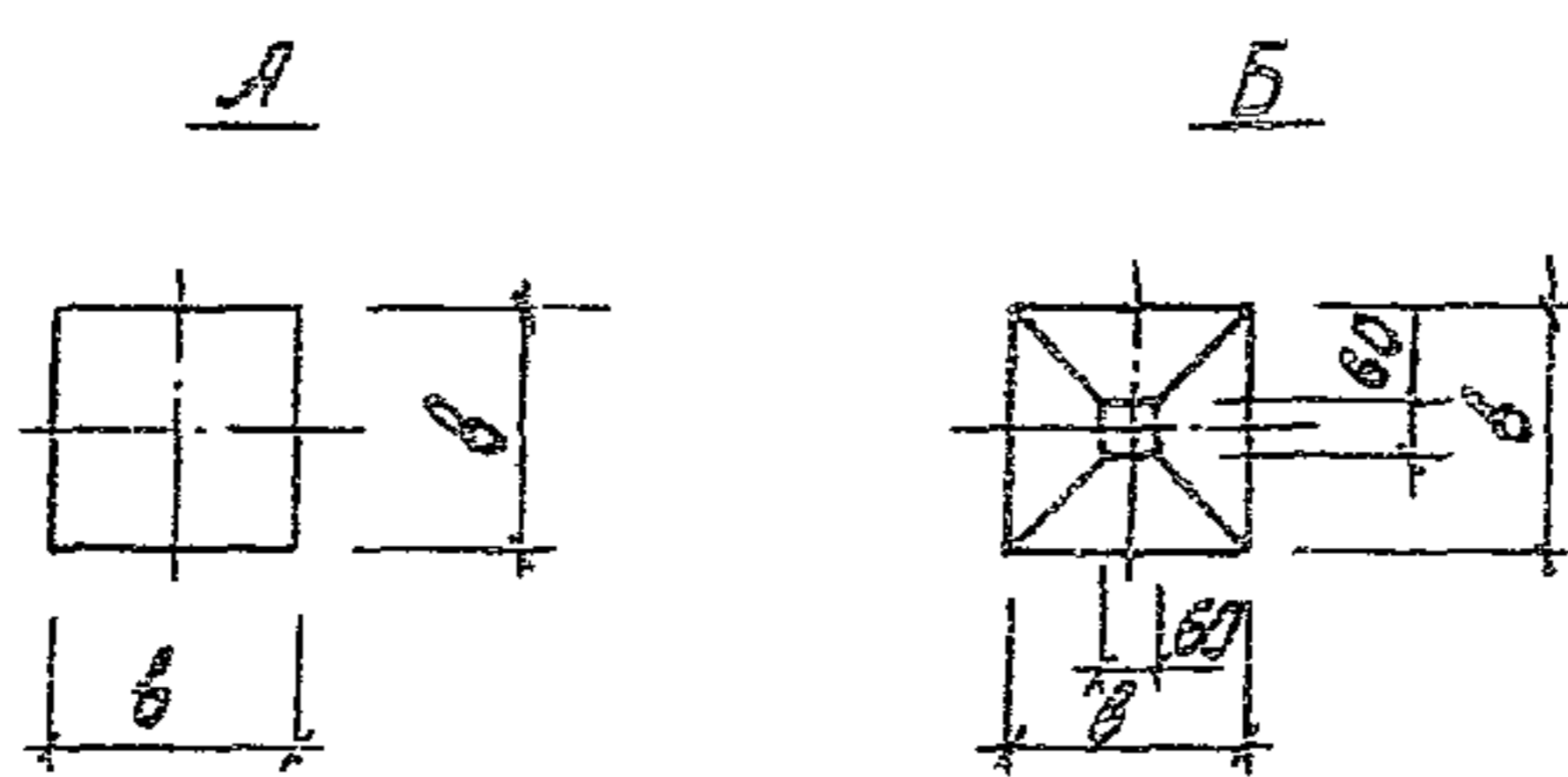
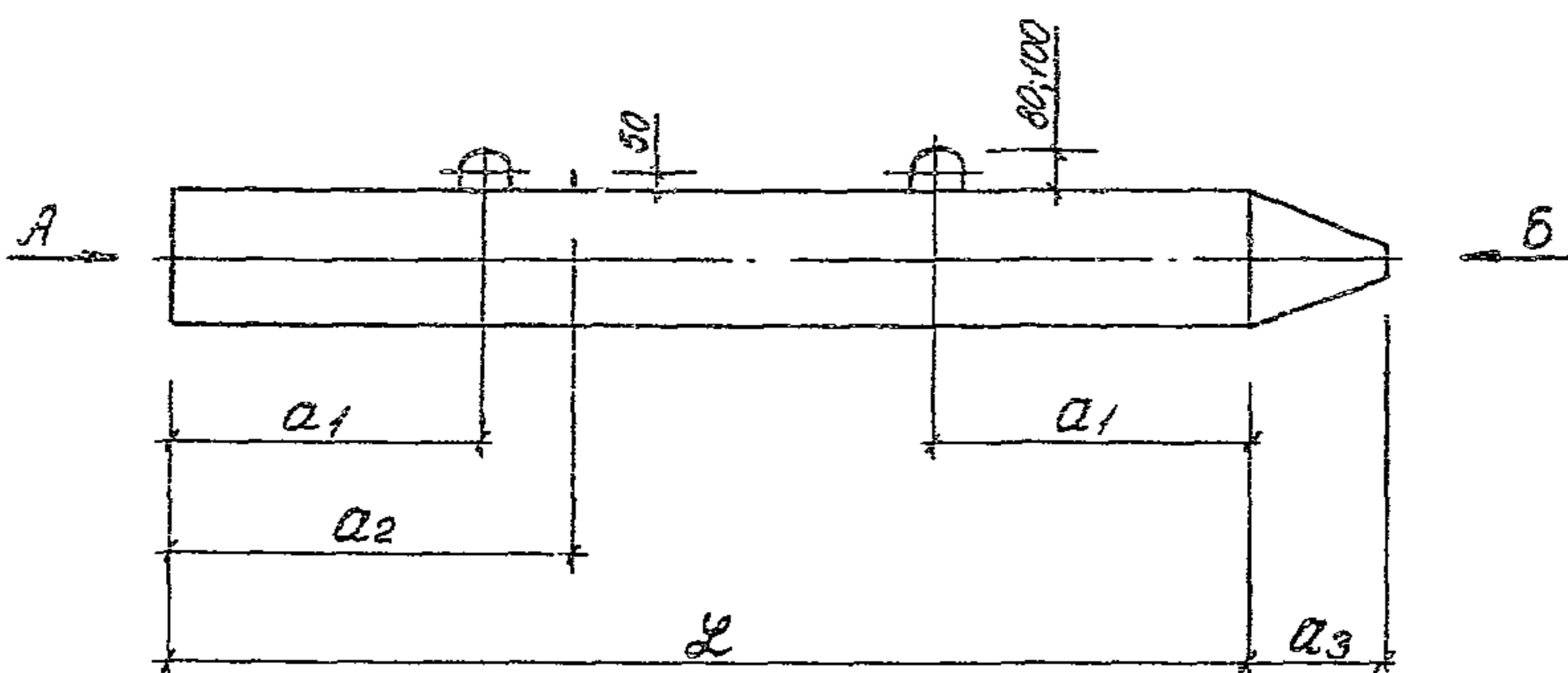
Сваи сечением 40x40см. Бетон В30



Проект № 10.2-70
 Инженер А.И.В.И.
 Проверил В.И.В.И.
 Утвердил В.И.В.И.

1.011.1-10.2- 70

Лист
27



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a_1	a_2	a_3	b	
СНпр 30.20-ВрII	3000	600	—	150	200	0.33
СНпр 40.20-ВрII	4000	800				0.43
СНпр 50.20-ВрII	5000	1000				0.53
СНпр 60.20-ВрII	6000	1200				0.63
СНпр 30.25-ВрII	3000	600	—	250	250	0.50
СНпр 40.25-ВрII	4000	800				0.65
СНпр 50.25-ВрII	5000	1000				0.80
СНпр 60.25-ВрII	6000	1200				0.95

Взам или №
Исполн и дат
№ в подл.
18444

Нач. ПО 4 Сиванбаев
ГМП Филиппов Ю.Ф. 02.09.92
Вед. инж. Ремезова Ф.И. 02.09.92
Инж. И.К. Дачатурян 02.09.92
Провер. Ремезова Ф.И. 02.09.92

1. 011. 1 - 10. 2 - 4000 Ф2

Свая

СНпр 30.20-ВрII... СНк 200.40-К7

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

Фундамент проект

Марка сбпн	Размеры, мм					Масса, т					
	Л	a ₁	a ₂	a ₃	б						
СНр 30.30-Вр II СН 30.30-А IV СНк 30.30-К 7	3000	600	—			0,70					
СНр 40.30-Вр II СН 40.30-А IV СНк 40.30-К 7							4000	800	—		0,93
СНр 50.30-Вр II СН 50.30-А IV СНк 50.30-К 7											
СНр 60.30-Вр II СН 60.30-А IV СНк 60.30-К 7	6000	1200	—		1,38						
СНр 70.30-Вр II СН 70.30-А IV СНк 70.30-К 7						7000	1400	—		1,50	
СНр 80.30-Вр II СН 80.30-А IV СНк 80.30-К 7											8000
СНр 90.30-Вр II СН 90.30-А IV СНк 90.30-К 7	9000	1800	2600		2,05						
СНр 100.30-Вр II СН 100.30-А IV СНк 100.30-К 7						10000	2100	2900		2,25	
СНр 110.30-Вр II СН 110.30-А IV СНк 110.30-К 7											11000
СНр 120.30-Вр II СН 120.30-А IV СНк 120.30-К 7	12000	2500	3500		2,73						
						1.044.1-10.2 - 1000 Ф 2					2

Итого №2 по д. 18444

Итого №2 по д. 18444

Итого №2 по д. 18444

Марка сблиз	Размеры, мм					Масса, т		
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b			
CH _{np} 130.30-8p ^{II}	13000	2700	3800	250	300	2,95		
CH 130.30-A ^{IV}								
CH _K 130.30-K7								
CH _{np} 140.30-8p ^I	14000	2900	4100					
CH 140.30-A ^{IV}								
CH _K 140.30-K7								
CH _{np} 150.30-8p ^{II}	15000	3100	4400					
CH 150.30-A ^{IV}								
CH _K 150.30-K7								
CH _{np} 40.35-8p ^I	4000	800	—			300	350	1,30
CH 40.35-A ^{IV}								
CH _K 40.35-K7								
CH _{np} 50.35-8p ^{II}	5000	1000						
CH 50.35-A ^{IV}								
CH _K 50.35-K7								
CH _{np} 60.35-8p ^{II}	6000	1200						
CH 60.35-A ^{IV}								
CH _K 60.35-K7								
CH _{np} 70.35-8p ^{II}	7000	1400						
CH 70.35-A ^{IV}								
CH _K 70.35-K7								
CH _{np} 80.35-8p ^{II}	8000	1600	2400					
CH 80.35-A ^{IV}								
CH _K 80.35-K7								
CH _{np} 90.35-8p ^{II}	9000	1800	2600					
CH 90.35-A ^{IV}								
CH _K 90.35-K7								
CH _{np} 100.35-8p ^{II}	10000	2400	2900					
CH 100.35-A ^{IV}								
CH _K 100.35-K7								

ВЗРМ. УИВ. №
 Подпись и дата
 УИВ. № 10001
 18 444

1.044.1 - 10.2 - 1000 @ 2

Лист
3

Модель объекта	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a ₁	a ₂	a ₃	δ	
СНрр 110.35-ВрII	11000	2300	3200	300	350	3,43
СН 110.35-АУ						
СНк 110.35-К7						
СНрр 120.35-ВрII	12000	2500	3500			4,03
СН 120.35-АУ						
СНк 120.35-К7						
СНрр 130.35-ВрII	13000	2700	3800			4,33
СН 130.35-АУ						
СНк 130.35-К7						
СНрр 140.35-ВрII	14000	2900	4100			4,55
СН 140.35-АУ						
СНк 140.35-К7						
СНрр 150.35-ВрII	15000	3100	4400			4,95
СН 150.35-АУ						
СНк 150.35-К7						
СН 160.35-АУ	16000	3300	4700			5,30
СНк 160.35-К7						
СН 170.35-АУ	17000	3500	5000			5,58
СНк 170.35-К7						
СН 180.35-АУ	18000	3700	5300			5,80
СНк 180.35-К7						
СН 190.35-АУ	19000	3900	5600	6,18		
СНк 190.35-К7						
СН 200.35-АУ	20000	4100	5900	1,65		
СНк 200.35-К7						
СНрр 40.40-ВрII	4000	800	—	350	400	1,65
СН 40.40-АУ						
СНк 40.40-К7						
Итого № подл. 18444	1.011.1-10.2 - 1000 Ф ²					4

Итого № подл. 18444

Подпись и дата

830М. УИИ № 10

Итого

4

Наименование	Размеры, мм					Высота, м
	Л	Д ₁	Д ₂	Д ₃	В	
CHnp 50.40-БпI	5000	1000	—	350	400	2,05
CH 50.40-АI						
CHк 50.40-К7						
CHnp 60.40-БпI	6000	1200	—			
CH 60.40-АI						
CHк 60.40-К7						
CHnp 70.40-БпI	7000	1400	—			
CH 70.40-АI						
CHк 70.40-К7						
CHnp 80.40-БпI	8000	1600	2400			
CH 80.40-АI						
CHк 80.40-К7						
CHnp 90.40-БпI	9000	1800	2600			
CH 90.40-АI						
CHк 90.40-К7						
CHnp 100.40-БпI	10000	2100	2900			
CH 100.40-АI						
CHк 100.40-К7						
CHnp 110.40-БпI	11000	2300	3200			
CH 110.40-АI						
CHк 110.40-К7						
CHnp 120.40-БпI	12000	2500	3500			
CH 120.40-АI						
CHк 120.40-К7						
CHnp 130.40-БпI	13000	2700	3800			
CH 130.40-АI						
CHк 130.40-К7						
CHnp 140.40-БпI	14000	2900	4100			
CH 140.40-АI						
CHк 140.40-К7						

УИВ. ИРГОДА. Подпись и штамп
 18444

1.011.1-10.2-1000 Ø2

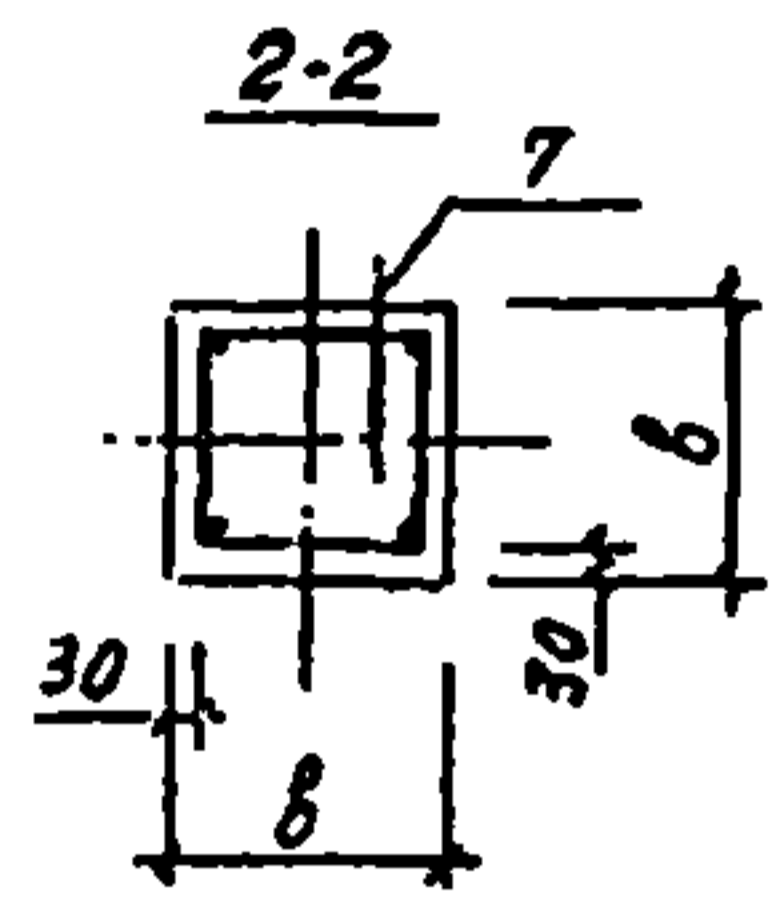
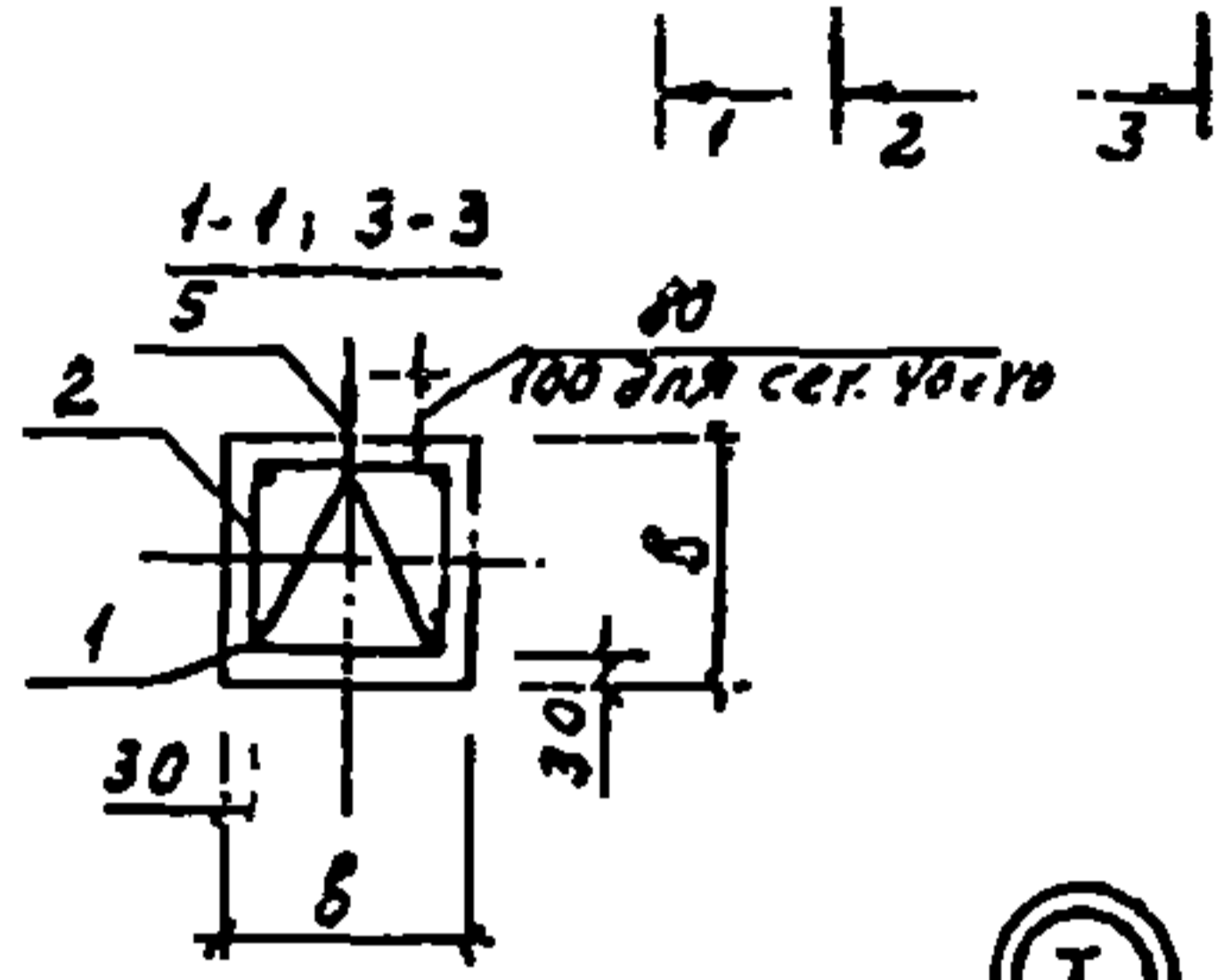
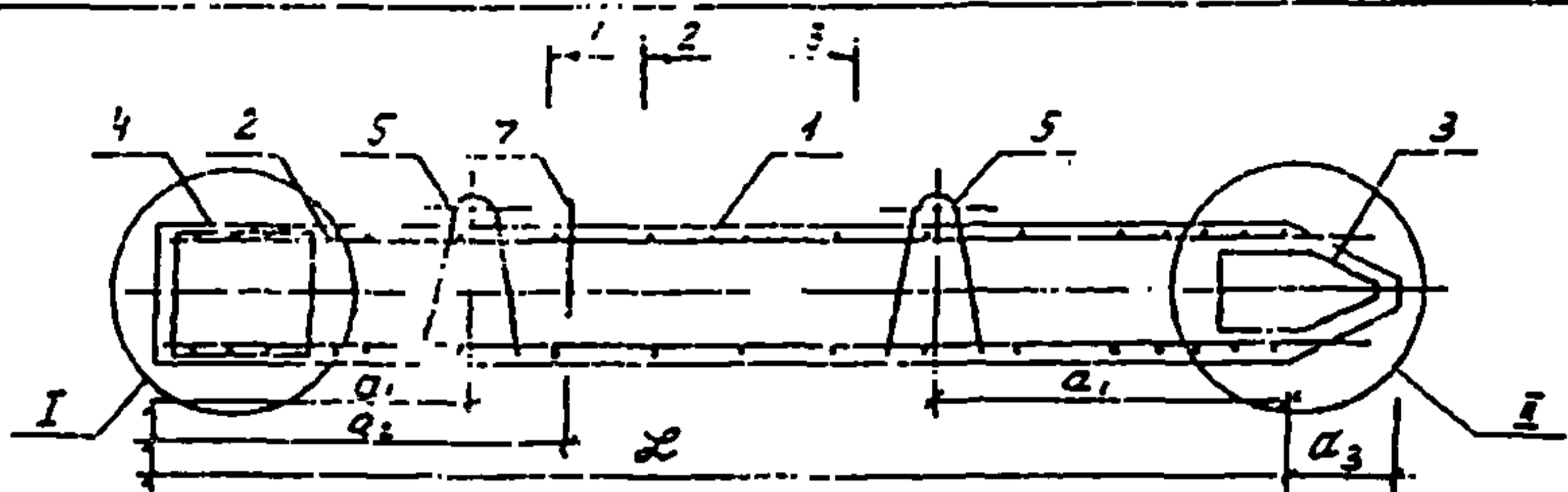
Итого
5

Модель соду	Размеры, мм					Высота m
	L	\varnothing_1	\varnothing_2	\varnothing_3	B	
CHnp 150.40-AP	15000	3100	4400	350	400	6.05
CH 150.40-AY						
CHk 150.40-K7						
CH 160.40-AP	16000	3300	4700			6.45
CHk 160.40-K7						
CH 170.40-AP	17000	3500	5000			6.85
CHk 170.40-K7						
CH 180.40-AP	18000	3700	5500			7.25
CHk 180.40-K7						
CH 190.40-AP	19000	3900	5600			7.65
CHk 190.40-K7						
CH 200.40-AP	20000	4100	5900			8.05
CHk 200.40-K7						

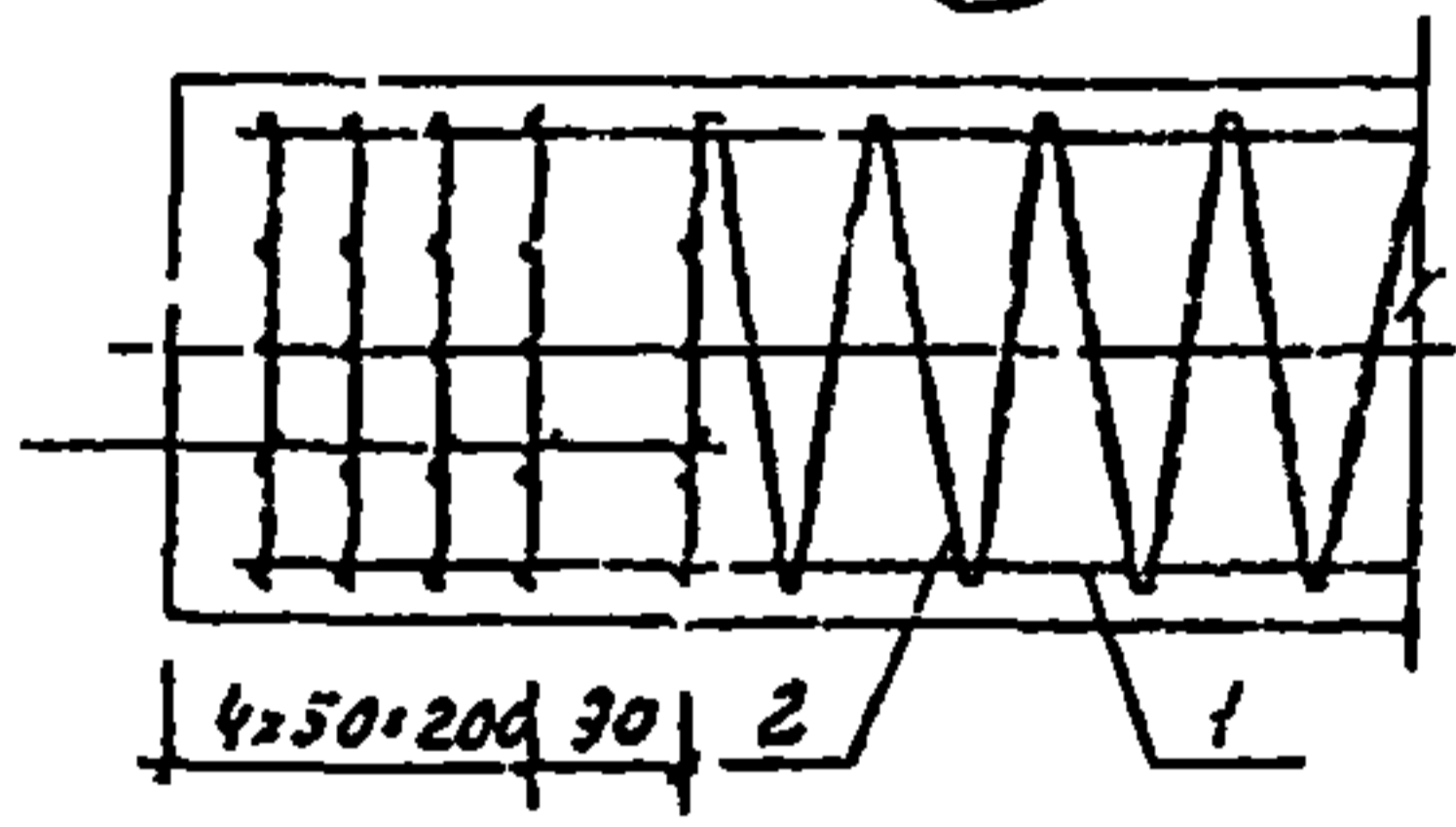
УИВ. № подл.	18444
Подпись и дата	
Взам. УИВ. №	

1.011.1-10.2-1000 Ф2

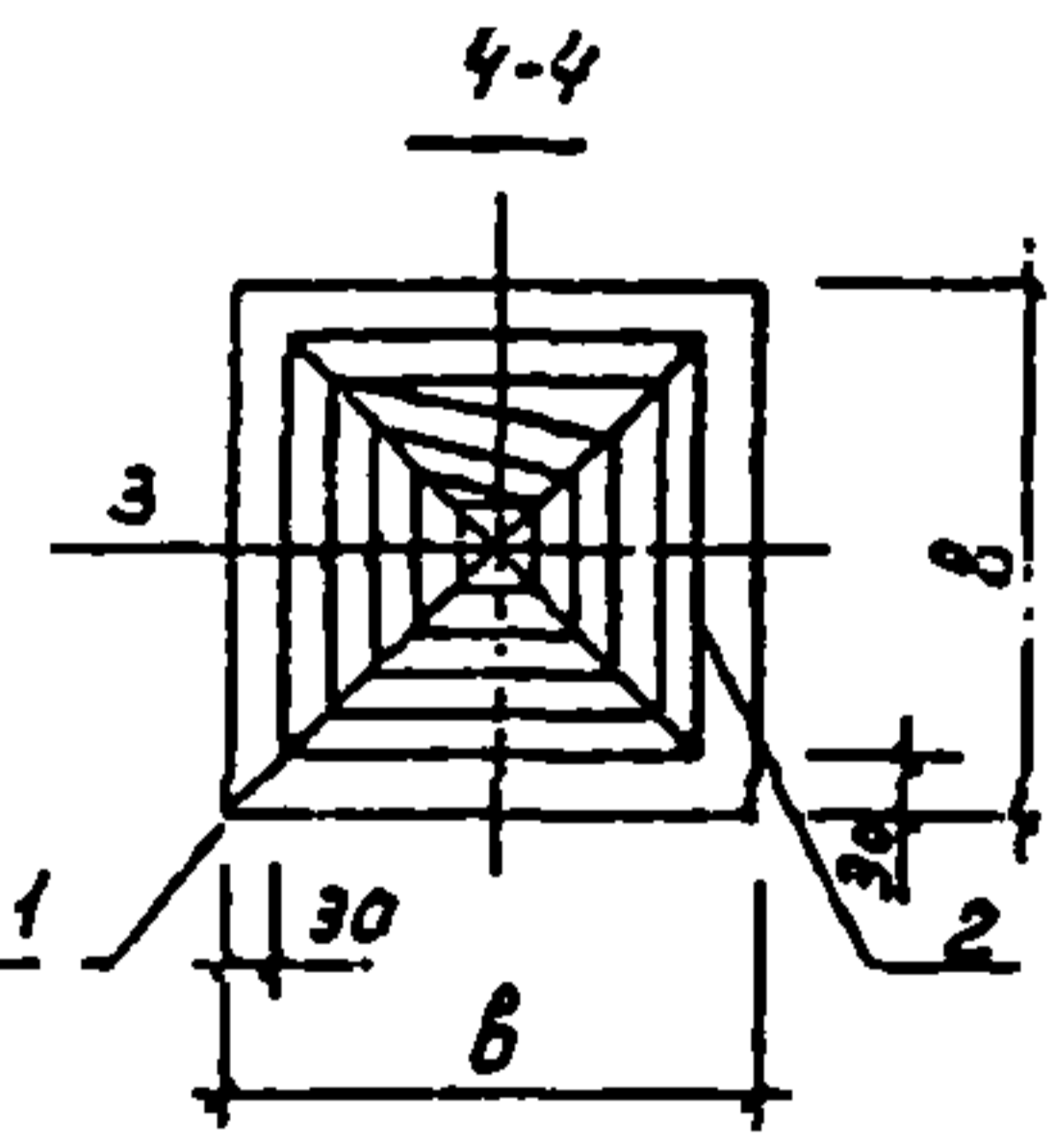
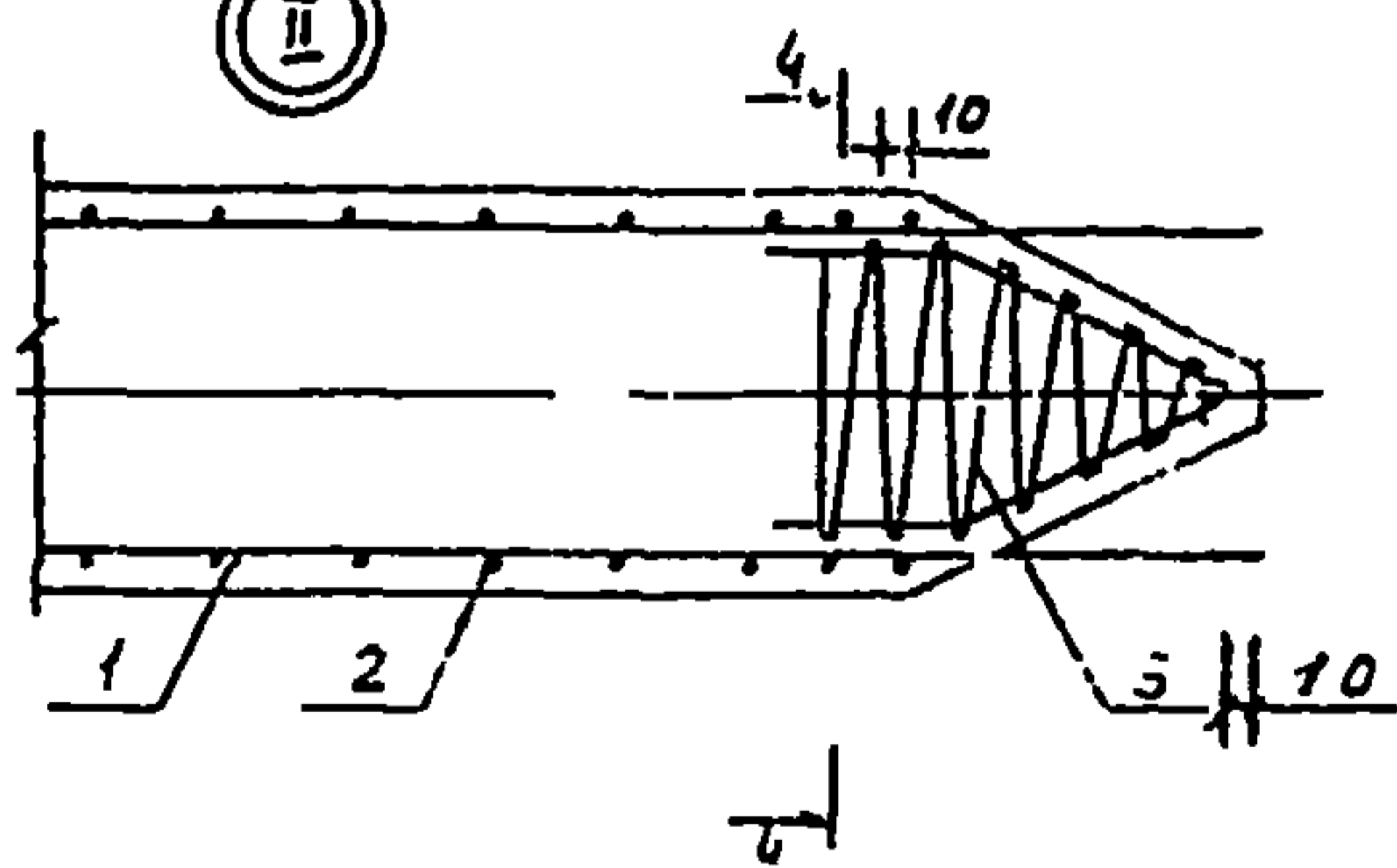
Лист
6



Ⓢ



Ⓢ



Подпись и дата

				1.011.1-10.2-1100			
Науч. ин-т	Субанбар	СВ		Арматурный чертеж свай	Стандарт	Лист	Листов
Гип	Филиппов	СВ	02.02.74		Р	1	24
Зед. ин-т	Ремезова	СВ	02.02.74		Фундамент проект		
Инж. Б.К.	Мартынова	СВ	02.02.74				
Проб.	Ремезова	СВ	02.02.74	СНар 30.20-Вр... СНк 200.40-КТ			

формат А4
 1100036 37

Марка сваи	Поз	Наименование	Ед	Иллюстрируемые документы	Расход стали, кг
СНр 30.20-Вр II	1	Ф5 Вр II, L=3250	4	без черт.	7,9
	2	Спираль СП1	1	1.011.1-10.2-1110	
	3	Каркас КП1	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С20	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П1	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,13		
СНр 40.20-Вр II		Поз. 3...5 по СНр 30.20-Вр II			8,1
	1	Ф5 Вр II, L=4250	4	без черт.	
	2	Спираль СП2	1	1.011.1-10.2-1110	
СНр 50.20-Вр II		Поз. 3...5 по СНр 30.20-Вр II			9,0
	1	Ф5 Вр II, L=5250	4	без черт.	
	2	Спираль СП3	1	1.011.1-10.2-1110	
СНр 60.20-Вр II		Поз. 3...5 по СНр 30.20-Вр II			9,8
	1	Ф5 Вр II, L=6250	4	без черт.	
	2	Спираль СП4	1	1.011.1-10.2-1110	
СНр 30.25-Вр II		Поз. 1 по СНр 30.20-Вр II			9,1
	2	Спираль СП5	1	1.011.1-10.2-1110	
	3	Каркас КП2	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С25	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П2	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,20		
СНр 40.25-Вр II		Поз. 1 по СНр 40.20-Вр II			10,1
		Поз. 3...5 по СНр 30.25-Вр II			
	2	Спираль СП6	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,26		

Доб. № 1044. Листы в сборе и детали

10444

1.011.1-10.2-1100

Лист
2

Формат А5
И.00036 38

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Вес под столу, кг
СНпр 50.25-ВрII		Поз. 1 по СНпр 50.20-ВрII			11,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-ВрII			
	2	Спираль СП7	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,32		
СНпр 60.25-ВрII		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			12,0
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-ВрII			
	2	Спираль СП8	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,38		
СНпр 30.30-ВрII		Поз. 1 по СНпр 30.20-ВрII			10,0
	2	Спираль СП9	1	1.011.1-10.2-1120	
	3	Каркас КПо3	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С30	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П3	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,28		
СН 30.30-АIV		Поз. 2... 6 по СНпр 30.30-ВрII			16,1
	1	Ø10 АIV, l=3250	4	без черт.	
СНк 30.30-К7		Поз. 2... 6 по СНпр 30.30-ВрII			13,5
	1	Ø9 К7, l=3250	4	без черт.	
СНпр 40.30-ВрII		Поз. 1 по СНпр 40.20-ВрII			11,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	2	Спираль СП10	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,37		
СН 40.30-АIV		Поз. 2, 6 по СНпр 40.30-ВрII			19,2
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø10 АIV, l=4250	4	без черт.	
СНк 40.30-К7		Поз. 2, 6 по СНпр 40.30-ВрII			15,8
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø9 К7, l=4250	4	без черт.	
1.011.1-10.2-1100					Итого
					3

Числ. № по таб. Подпись и дата
 18444

Итого
3

марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 50.30-врII		Поз. 1 по СНпр 50.20-врII			12,3
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-врII			
	2	Спираль СП11	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,46		
СН 50.30-АIV		Поз. 2, 6 по СНпр 50.30-врII			22,3
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-врII			
	1	Ø10 АIV, l = 5250	4	без черт.	
СНк 50.30-к7		Поз. 2, 6* по СНпр 50.30-врII			18,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-врII			
	1	Ø9 к7, l = 5250	4	без черт.	
СНпр 60.30-врII		Поз. 1 по СНпр 60.20-врII			13,2
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-врII			
	2	Спираль СП12	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,55		
СН 60.30-АIV		Поз. 2, 6 по СНпр 60.30-врII			25,0
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-врII			
	1	Ø10 АIV, l = 6250	4	без черт.	
СНк 60.30-к7		Поз. 2, 6* по СНпр 60.30-врII			20,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-врII			
	1	Ø9 к7, l = 6250	4	без черт.	
СНпр 70.30-врII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-врII			15,0
	1	Ø5 врII, l = 7250	4	без черт.	
	2	Спираль СП13	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,64		
СН 70.30-АIV		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 70.30-врII			28,7
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-врII			
	1	Ø10 АIV, l = 7250	4	без черт.	
18444	1.011.1-10.2-1100				4

Цена, №подл. 18444
 Подпись и дата
 ВЗМ.ИМ.И.С.

Итого
4

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНк70.30-К7		Поз. 2,5,6* по СНпр 70.30-ВрII			23,0
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø9 К7, $l=7250$	4	без черт.	
СНпр80.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			16,1
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø5 ВрII, $l=8250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП14	1	1.011.1-10.2-1120	
	7	Ø10 АI, $l=250$; 0,15 кг	1	без черт.	
6	Бетон класса В25, м ³	0,73			
СН80-30-АII		Поз. 2,6,7 по СНпр 80.30-ВрII			31,7
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø10 АII, $l=8250$	4	без черт.	
СНк80.30-К7		Поз. 2,6,7 по СНпр 80.30-ВрII			25,1
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø9 К7, $l=8250$	4	без черт.	
СНпр90.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			22,4
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5 ВрII, $l=9250$	8	без черт.	
	2	Спираль СП15	1	1.011.1-10.2-1120	
6	Бетон класса В25, м ³	0,82			
СН90.30-АII		Поз. 2,6 по СНпр 90.30-ВрII			34,6
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø10 АII, $l=9250$	4	без черт.	

Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
ВЗРМ.ИИД. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

5

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНк 90.30-к7		Поз 2, 5* по СНкр 90.30-врII			27,3
		Поз 3, 4 по СНкр 30.30-врII			
		Поз. 5 по СНкр 70.30-врII			
		Поз. 7 по СНкр 80.30-врII			
	1	Ø 9 к7, l = 9250	4	без черт.	
СНкр 100.30-врII		Поз. 3, 4 по СНкр 30.30-врII			25,0
		Поз. 7 по СНкр 80.30-врII			
	1	Ø 5 врII, l = 10250	8	без черт	
	2	Спираль СП16	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.2-1102	
6	Бетон класса В25, м ³	0,91			
СН 100.30-ЛIV		Поз. 2, 5, 6 по СНкр 100.30-врII			38,5
		Поз. 3, 4 по СНкр 30.30-врII			
		Поз. 7 по СНкр 80.30-врII			
	1	Ø 10 ЛIV, l = 10250	4	без черт.	
СНк 100.30-к7		Поз. 2, 5, 5* по СНкр 100.30-врII			30,4
		Поз. 3, 4 по СНкр 30.30-врII			
		Поз. 7 по СНкр 80.30-врII			
	1	Ø 9 к7, l = 10250	4	без черт	
СНкр 110.30-врII		Поз. 3, 4 по СНкр 30.30-врII			26,6
		Поз. 5 по СНкр 100.30-врII			
		Поз. 7 по СНкр 80.30-врII			
	1	Ø 5 врII, l = 11250	8	без черт.	
	2	Спираль СП17	1	1.011.1-10.2-1120	
6	Бетон класса В25, м ³	1,00			
СН 110.30-ЛIV		Поз. 2, 5 по СНкр 110.30-врII			41,4
		Поз 3, 4 по СНкр 30.30-врII			
		Поз. 5 по СНкр 100.30-врII			
		Поз. 7 по СНкр 80.30-врII			
	1	Ø 10 ЛIV, l = 11250	4	без черт.	

Циф. № свай
 18444
 Подпись и дата
 в.м. инж. М.

1.011.1-10.2-1100

лист
6

Марка сбав	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Возврат стали, кг
СНк 110.30-К7		Поз. 2.6* по СНпр 110.30-ВрII			32,5
		Поз. 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø9К7, l = 11250	4	без черт.	
СНпр 120.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			35,1
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5ВрII, l = 12250	12	без черт	
	2	Спираль СП18	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	бетон класса В25, м ³	1,09		
СН120.30-АV		Поз. 2.6 по СНпр 120.30-ВрII			44,2
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø10АV, l = 12250	4	без черт.	
СНк 120.30-К7		Поз. 2.6* по СНпр 120.30-ВрII			34,6
		Поз. 3.4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø9К7, l = 12250	4	без черт.	
СНпр 130.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			40,0
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5ВрII, l = 13250	12	без черт.	
	2	Спираль СП19	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	бетон класса В30, м ³	1,18		
1.011.1-10.2-1100					Итого 7

Шиб. № подл. 18444
 Подпись и дата
 0309.010.1.10

Марка сбав	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 130.30-А \bar{V}		Поз. 2, 6 по СНпр 130.30-Вр \bar{V}			49,9
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{V}			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{V}			
	1	$\varnothing 10$ А \bar{V} , $l = 13250$	4	без черт.	
СНк 130.30-К7		Поз. 2, 6 по СНпр 130.30-Вр \bar{V}			39,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{V}			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{V}			
	1	$\varnothing 9$ К7, $l = 13250$	4	без черт.	
СНпр 140.30-Вр \bar{V}		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{V}			51,6
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{V}			
	1	$\varnothing 5$ Вр \bar{V} , $l = 14250$	16	без черт.	
	2	Спираль СП 20	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,27		
СН 140.30-А \bar{V}		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 140.30-Вр \bar{V}			54,0
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{V}			
	1	$\varnothing 10$ А \bar{V} , $l = 14250$	4	без черт.	
СНк 140.30-К7		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 140.30-Вр \bar{V}			42,7
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{V}			
	1	$\varnothing 9$ К7, $l = 14250$	4	без черт.	
СНпр 150.30-Вр \bar{V}		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{V}			63,6
		Поз. 5 по СНпр 140.30-Вр \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{V}			
	1	$\varnothing 5$ Вр \bar{V} , $l = 15250$	20	без черт.	
	2	Спираль СП 21	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,36		
Шиф. № подл. 18444	Взам. инв. №	1.011.1-10.2-1100			Лист 8

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 150.30-АІ		Поз. 2,6 по СНпр 150.30-ВрІІ			73,8
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрІІ			
		Поз. 5 по СНпр 140.30-ВрІІ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрІІ			
	1	Ø12 АІ, l=15250	4	без черт.	
СНк 150.30-К7		Поз. 2,6 по СНпр 150.30-ВрІІ			64,4
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрІІ			
		Поз. 5 по СНпр 140.30-ВрІІ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрІІ			
	1	Ø12 К7, l=15250	4	без черт.	
СНпр 40.35-ВрІІ		Поз. 1 по СНпр 40.20-ВрІІ			14,0
	2	Спираль СП 22	1	1.011.1-10.2-1130	
	3	Каркас К704	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С35	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м³	0,50		
СН 40.35-АІІ		Поз. 1 по СН 40.30-АІІ			22,1
		Поз. 2...6 по СНпр 40.35-ВрІІ			
СНк 40.35-К7		Поз. 1 по СНк 40.30-К7			18,7
		Поз. 2...6* по СНпр 40.35-ВрІІ			
СНпр 50.35-ВрІІ		Поз. 1 по СНпр 50.20-ВрІІ			15,1
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрІІ			
	2	Спираль СП 23	1	1.011.1-10.2-1130	
СН 50.35-АІІ		Поз. 1 по СН 50.30-АІІ			25,1
		Поз. 2,6 по СНпр 50.35-ВрІІ			
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрІІ			
СНк 50.35-К7		Поз. 1 по СНк 50.30-К7			20,9
		Поз. 2,6* по СНпр 50.35-ВрІІ			
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрІІ			
18444				1.011.1-10.2-1100	Лист 9

Числ. № подл. 18444
 Подпись и дата
 18.04.14

Марка сбиту	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 60.35-врII		Поз. 1 по СНпр 60.20-врII			16,2
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-врI			
	2	Спираль СП24		1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,74		
СН 60.35-АIV		Поз. 1 по СН 60.30-АIV			28,0
		Поз. 2,6 по СНпр 60.35-врII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-врII			
СНк 60.35-к7		Поз. 1 по СНк 60.30-к7			23,1
		Поз. 2,6* по СНпр 60.35-врI			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-врII			
СНпр 70.35-врII		Поз. 1 по СНпр 70.30-врII			17,5
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-врII			
	2	Спираль СП 25	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В 25, м ³	0,87		
СН 70.35-АIV		Поз. 1 по СН 70.30-АIV			31,2
		Поз. 2,6 по СНпр 70.35-врII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-врI			
СНк 70.35-к7		Поз. 1 по СНк 70.30-к7			25,5
		Поз. 2,6* по СНпр 70.35-врII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-врII			
СНпр 80.35-врII		Поз. 1,7 по СНпр 80.30-врII			19,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
	2	Спираль СП 26	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П8	2	1.011.1-10.2-1102	
СН 80.35-АIV		Поз. 1 по СН 80.30-АIV			35,1
		Поз. 2,5,6 по СНпр 80.35-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
Ш.№ подл. 18444	1.011.1-10.2-1100				Лист 10

Ш.№ подл. 18444

Подпись и дата

Взам. инв. №

Марка сваи	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 80.35-К7		Поз. 1 по СНк 80.30-К7			28,5
		Поз. 2, 5, 5* по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 90.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 90.30-ВрII			25,9
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП27	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,12		
СН 90.35-АIV		Поз. 1 по СН 90.30-АIV			38,1
		Поз. 2, 6 по СНпр 90.35-ВрII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 90.35-К7		Поз. 1 по СНк 90.30-К7			30,8
		Поз. 2, 6* по СНпр 90.35-ВрII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 100.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 100.30-ВрII			28,8
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП28	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,24		
СН 100.35-АIV		Поз. 1 по СН 100.30-АIV			42,3
		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 100.35-ВрII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
				1.011.1-10.2-1100	Лист 11

Взам. инв. №
 Подпись и дата
 18/11/11

Марка сб/а	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход столи, кг
СНк 100.35-к7		Поз. 1 по СНк 100.30-к7			34,2
		Поз. 2,5,6* по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
СНпр 110.35-вр II		Поз. 1 по СНпр 110.30-вр II			30,5
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
	2	Спираль СП29	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,37		
СН110.35-АIV		Поз. 1 по СН110.30-АIV			45,3
		Поз. 2,6 по СНпр 110.35-вр II			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
СНк 110.35-к7		Поз. 1 по СНк 110.30-к7			36,4
		Поз. 2,6* по СНпр 110.35-вр II			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
СНпр 120.35-вр II		Поз. 1 по СНпр 120.30-вр II			39,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
	2	Спираль СП30	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,49		

ЦИБ. М. 9. 10. 2. 1. 18 4 4 4
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист
12

Марка сваи	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН120.35-АУ		Поз. 1 по СН 120.30-АУ			48,2
		Поз. 2,6 по СНпр 120.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк120.35-К7		Поз. 1 по СНк 120.30-К7			38,6
		Поз. 2,6* по СНпр 120.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр130.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 130.30-ВрII			45,8
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП31	1	1.ОН.1-10.2-1130	
	5	Петля П10	2	1.ОН.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м3	1,61		
СН130.35-АУ		Поз. 1 по СН 130.30-АУ			55,7
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк130.35-К7		Поз. 1 по СНк 130.30-К7			45,1
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр140.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 140.30-ВрII			56,6
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП32	1	1.ОН.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м3	1,73		

Вид. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Вид. № подл. 18444

Марка сваи	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход столи, кг
СН140.35-А \bar{V}		Поз. 2,6 по СНпр140.35-ВрII			74,6
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	$\varnothing 12$ А \bar{V} , $\bar{L}=14250$	4	без черт.	
СНк 140.35-К7		Поз. 1 по СНк 140.30-К7			47,7
		Поз. 2,6 по СНпр 140.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 150.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 150.30-ВрII			68,7
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 33	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,86		
СН150.35-А \bar{V}		Поз. 1 по СН150.30-А \bar{V}			78,9
		Поз. 2,6 по СНпр 150.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 150.35-К7		Поз. 1 по СНк 150.30-К7			69,5
		Поз. 2,6 по СНпр 150.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
Ш.В. № подл. 18444	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.011.1-10.2-1400		Лист 14

Марка сборки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 160.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			103,9
		Поз 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз.7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø14 АУ, l=16250	4	без черт.	
	2	Спираль СП 34	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,98		
СНк 160.35-К7		Поз. 2,6 по СН 160.35-АУ			96,7
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15 К7, l=16250	4	без черт.	
СН 170.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			136,6
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, l=17250	4	без черт.	
	2	Спираль СП 35	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П11	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,12		
СНк 170.35-К7		Поз. 2,5,6 по СН 170.35-АУ			103,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15 К7, l=17250	4	без черт.	
СН 180.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			143,8
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, l=18250	4	без черт.	
	2	Спираль СП 36	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,23		

Уч. № подл. 18444
Взв. инв. №
Подпись и дата

1.011.1-10.2-1100

Лист

15

Марка объекта	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход ст.ст., кг
СНк180.35-к7		Поз. 2,6 по СН 180.35-АУ			135,8
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø12к7, l=18250	8	без черт.	
СН190.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			151,1
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, l=19250	4	без черт.	
	2	Спираль СП37	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,35		
СНк190.35-к7		Поз. 2,6 по СН190.35-АУ			198,3
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15к7, l=19250	8	без черт.	
СН200.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			192,4
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø18 АУ, l=20250	4	без черт.	
	2	Спираль СП38	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,47		
СНк200.35-к7		Поз. 2,6 по СН200.35-АУ			208,0
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15к7, l=20250	8	без черт.	
Лит. № подл. 18444	1.011.1-10.2-1100				Лист 16

Взом. инв. №
 Подпись и дата

Марка сваи	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 40.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 40.20-ВрII			17,3
	2	Спираль СП39	1	1.011.1-10.2-1140	
	3	Каркас КПо5	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С40	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П12	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,66		
СН40.40-АIV		Поз 1 по СН40.30-АIV			25,4
		Поз. 2... 6 по СНпр 40.40-ВрII			
СНк40.40-К7		Поз. 1 по СНк40.30-К7			22,0
		Поз. 2... 6* по СНпр 40.40-ВрII			
СНпр 50.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 50.20-ВрII			18,5
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			
	2	Спираль СП40	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		
СН50.40-АIV		Поз. 1 по СН50.30-АIV			28,5
		Поз. 2, 6 по СНпр 50.40-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			
СНк50.40-К7		Поз. 1 по СНк50.30-К7			24,3
		Поз. 2, 6* по СНпр 50.40-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			
СНпр 60.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			19,7
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			
	2	Спираль СП41	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,98		
СН60.40-АIV		Поз. 1 по СН60.30-АIV			34,5
		Поз. 2, 6 по СНпр 60.40-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			
СНк60.40-К7		Поз. 1 по СНк60.30-К7			26,6
		Поз. 2, 6* по СНпр 60.40-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			

Шифр по родл. Пейпца и Дамо ВЗем.инж.м
18444

1.011.1-10.2-1100

Итого
17

Марка свая	Поз	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 70.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 70.30-ВрII			22,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
	2	Спираль СП 42	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П 13	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,14		
СН 70.40-АIV		Поз. 1 по СН 70.30-АIV			35,8
		Поз. 2,5,6 по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
СНк 70.40-К7		Поз. 1 по СНк 70.30-К7			30,1
		Поз. 2,5,6* по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
СНпр 80.40-ВрII		Поз. 1,7 по СНпр 80.30-ВрII			23,5
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
	2	Спираль СП 43	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,30		
СН 80.40-АIV		Поз. 1 по СН 80.30-АIV			39,1
		Поз. 2,6 по СНпр 80.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
		Поз. 1 по СНк 80.30-К7			
СНк 80.40-К7		Поз. 2,6* по СНпр 80.40-ВрII			32,5
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
		Поз. 1 по СНк 80.30-К7			

Взам. инв. №

Подпись и дата

18444

1.011.1-10.2-1100

Лист

18

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Планирование документа	Расход стали кг
СНпр 90.40-врII		Поз. 1 по СНпр 90.30-врII			31,1
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
	2	Спираль СП 44	1	1.014.1-10.2-1140	
	5	Петля П 14	2	1.014.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,46		
ОН 90.40-ЛIV		Поз. 1 по СН 90.30-ЛIV			43,3
		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 90.40-врII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНк 90.40-К7		Поз. 1 по СНк 90.30-К7			36,0
		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 90.40-врII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНпр 100.40-врII		Поз. 1 по СНпр 100.30-врII			33,1
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
	2	Спираль СП 45	1	1.014.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,62		
СН 100.40-ЛIV		Поз. 1 по СН 100.30-ЛIV			46,6
		Поз. 2, 6 по СНпр 100.40-врII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНк 100.40-К7		Поз. 1 по СНк 100.30-К7			38,5
		Поз. 2 по СНпр 100.40-врII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
	6	Бетон класса В30, м ³	1,62		

Ц. № 18444
 18444
 Взам. инв. №
 Подпись и дата

1.014.1-10.2-1100

19

Наименование	пос	наименование	кол	объемные документы	Формат статьи
СНр 110.40-вр II		Поз. 1 по СНр 110.30-вр II			34,9
		Поз. 3,4 по СНр 40.40-вр II			
		Поз. 5 по СНр 90.40-вр II			
		Поз. 7 по СНр 80.30-вр II			
	2	Спираль СИ 46	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	бетон класса В 25, м ³	1,78		
СН 110.40-вр II		Поз. 1 по СН 110.30-вр II			49,7
		Поз. 2,6 по СНр 110.40-вр II			
		Поз. 3,4 по СНр 40.40-вр II			
		Поз. 5 по СНр 90.40-вр II			
		Поз. 7 по СНр 80.30-вр II			
СНр 110.40-к7		Поз. 1 по СНр 110.30-к7			40,3
		Поз. 2 по СНр 110.40-вр II			
		Поз. 3,4 по СНр 40.40-вр II			
		Поз. 5 по СНр 90.40-вр II			
		Поз. 7 по СНр 80.30-вр II			
	6	бетон класса В 30, м ³	1,78		
СНр 120.40-вр II		Поз. 1 по СНр 120.30-вр II			49,6
		Поз. 3,4 по СНр 40.40-вр II			
		Поз. 5 по СНр 90.40-вр II			
		Поз. 7 по СНр 80.30-вр II			
	2	Спираль СП 47	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	бетон класса В 25, м ³	1,94		
СН 120.40-вр II		Поз. 1 по СН 120.30-вр II			52,7
		Поз. 2,6 по СНр 120.40-вр II			
		Поз. 3,4 по СНр 40.40-вр II			
		Поз. 5 по СНр 90.40-вр II			
		Поз. 7 по СНр 80.30-вр II			

Вид. из подл. Подпись и дата
 18.11.11

1.011.1-10.2-1100

Лист 20

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 120.40-К7		Поз. 1 по СНк 120.30-К7			43,1
		Поз. 2 по СНпр 120.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	б	Бетон класса В30, м ³	1,94		
СНпр 130.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 130.30-ВрII			61,2
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП48	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П45	2	1.011.1-10.2-1102	
	б	Бетон класса В30, м ³	2,10		
СН 130.40-АIV		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.40-ВрII			75,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø12 АIV, l=19250	4	без черт.	
СНк 130.40-К7		Поз. 1 по СНк 130.30-К7			50,5
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 140.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 140.30-ВрII			62,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП49	1	1.011.1-10.2-1140	
	б	Бетон класса В30, м ³	2,26		

Умб. №12/1000
 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

21

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Размер стали, кг
СН 140.40-АУ		Поз. 1 по СН 140.35 - АУ			80,1
		Поз. 2, 6 по СН пр 140.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СН пр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СН пр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СН пр 80.30-Вр II			
СНк 140.40-К7		Поз. 1 по СНк 140.30-К7			53,2
		Поз. 2, 6 по СН пр 140.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СН пр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СН пр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СН пр 80.30-Вр II			
СН пр 150.40-Вр II		Поз. 1 по СН пр 150.30-Вр II			74,3
		Поз. 3, 4 по СН пр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СН пр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СН пр 80.30-Вр II			
	2	Спираль СН 80	1	1.011.1-10.2-140	
6	бетон класса В30, м3	2,48			
СН 150.40-АУ		Поз. 2, 6 по СН пр 150.40-Вр II			103,9
		Поз. 3, 4 по СН пр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СН пр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СН пр 80.30-Вр II			
	1	Ø 14 АУ, l = 15250	4	без черт.	
СНк 150.40-К7		Поз. 1 по СНк 150.30-К7			75,1
		Поз. 2, 6 по СН пр 150.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СН пр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СН пр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СН пр 80.30-Вр II			

ШИВ, ПЕРСОНАЛ, ПОСЛЫХА И БОИТЕ, ВЗРОМ СМЕР №, 18 ММЧ

1.011.1-10.2-1400

Колм
22

Марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Площадь стержня, кв
СН 160.40-АУ		Поз. 1 по СН 160.35-АУ			111,3
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП51	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П16	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,58		
СНк 160.40-К7		Поз. 1 по СНк 160.35-К7			104,1
		Поз. 2,5,6 по СН 160.40-АУ			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 170.40-АУ		Поз. 1 по СН 170.35-АУ			142,7
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП52	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,74		
СНк 170.40-К7		Поз. 1 по СНк 170.35-К7			109,5
		Поз. 2,6 по СН 170.40-АУ			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 180.40-АУ		Поз. 1 по СН 180.35-АУ			150,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП53	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,90		

Шифр проекта 18444
 Подпись и дата
 Взам. инвент.

18444

1.011.1-10.2-1100

Лист

23

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Объемные документа	Рост стоим., р.
СНк 180.40-К7		Поз. 1 по СНк 180.35-К7			142,1
		Поз. 2,5 по СН 180.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 160.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 190.40-А \bar{V}		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			192,0
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø18 А \bar{V} , $l=19250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП 54	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П17	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	3,06		
СНк 190.40-К7		Поз. 1 по СНк 190.35-К7			207,2
		Поз. 2,5,6 по СН 190.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 200.40-А \bar{V}		Поз. 1 по СН 200.35-А \bar{V}			201,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 190.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 55	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	3,22		
СНк 200.40-К7		Поз. 1 по СНк 200.35-К7			217,0
		Поз. 2,5 по СН 200.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 190.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

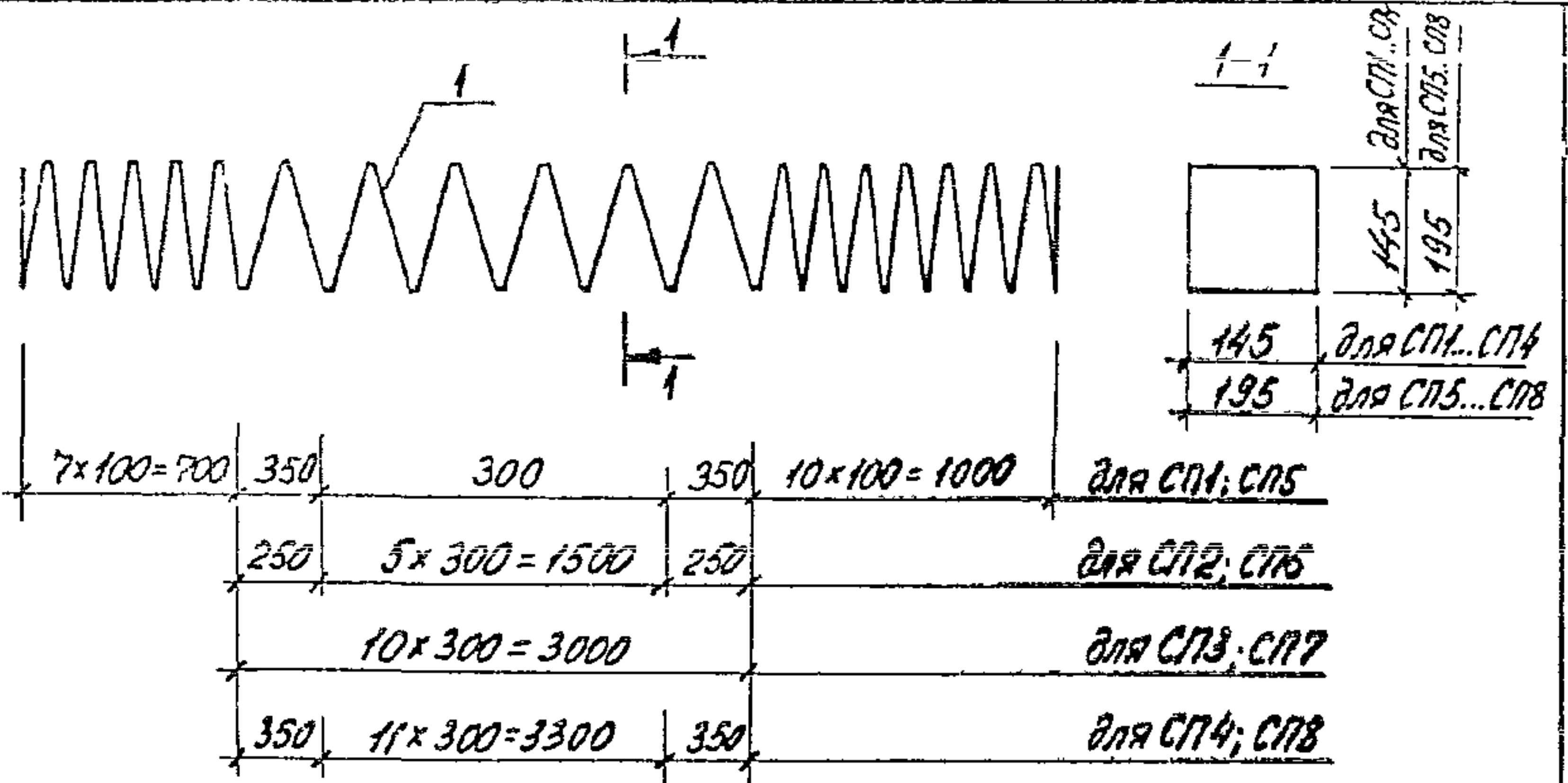
Опалубочный чертеж см. 1.011.1-1000 Ф2

Арматура: класса ВрII по ГОСТ 7348-81; класса К-7 по
ГОСТ 13840-68; класса АI, А \bar{IV} и А \bar{V} по ГОСТ 5781-82.
* Класс бетона В30

Взам. инв. №
Поблизь и дата
Лист
18444

1.011.1-10.2-1100

Лист
24



Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП1	1	∅ 5 ВрI, l=13200	1	1,9	1,9
СП2	1	l=15800	1	2,3	2,3
СП3	1	l=17760	1	2,6	2,6
СП4	1	l=19720	1	2,8	2,8
СП5	1	l=17460	1	2,5	2,5
СП6	1	l=20800	1	3,0	3,0
СП7	1	l=23310	1	3,4	3,4
СП8	1	l=25820	1	3,7	3,7

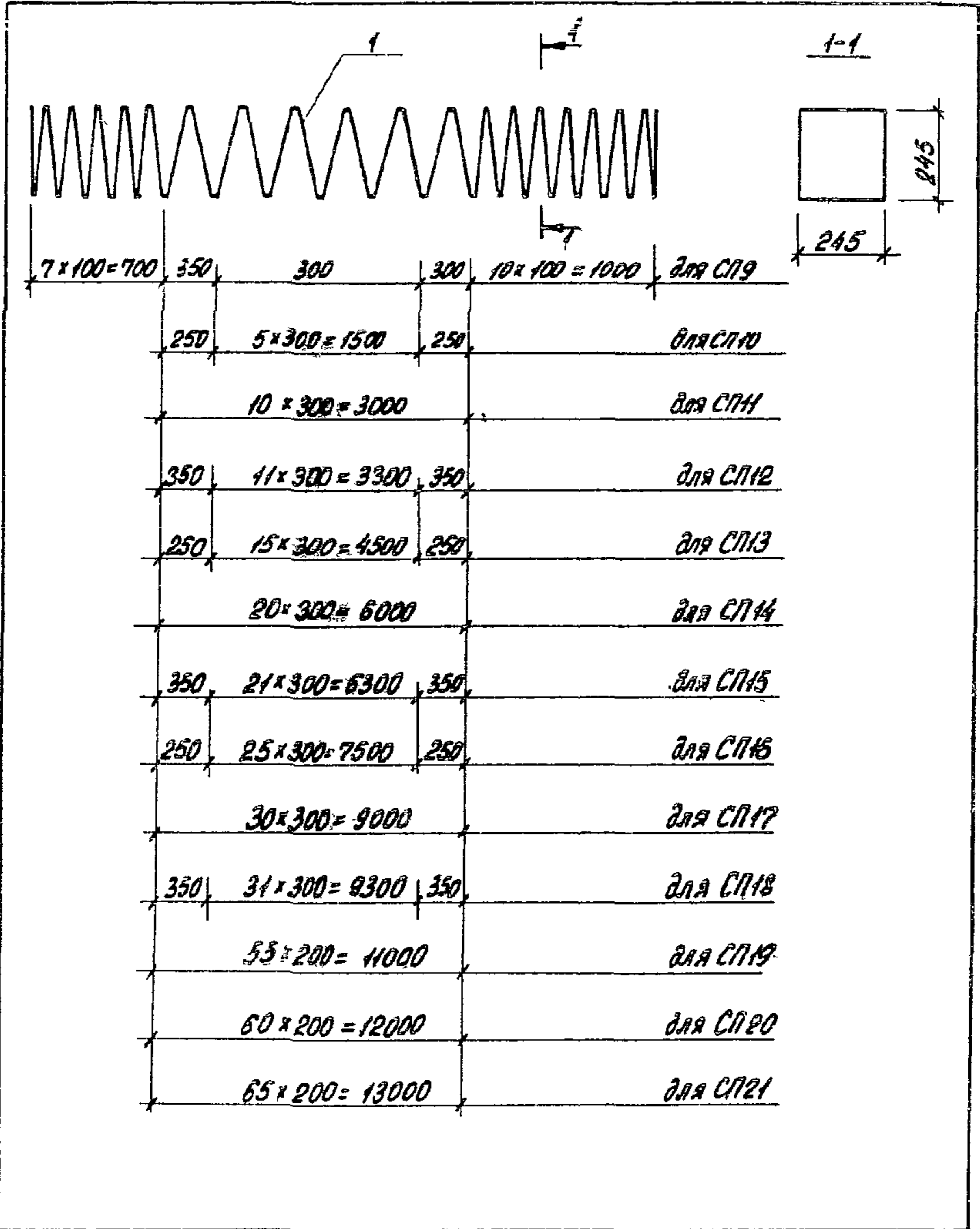
Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80.

1.011.1-102-110

Инв. № табл. 18444	Нач. ПОЧ	Лешин	02.09.82
	Гип	Филиппов	02.09.82
	Вед. инж.	Ремезова	02.09.82
	Инж. Дк	Лачатурян	02.09.82
	Провер.	Ремезова	02.09.82

Спираль
СП1... СП8

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундамент проект		



Числ. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

				1.011.1- 10.2- 1120			
Нач. ПОЧ	Сиванбаев	<i>СР</i>		Спираль СП9... СП21	Стадия	Лист	Листов
ГЦП	Физиллов	<i>ФФ</i>	22.02.99		Р	1	2
Вед. инж.	Ремезова	<i>ТСС</i>	22.04.99		фундамент проект		
Инж. И.к.	Захарова	<i>ХЗ</i>	22.09.99				
Провер.	Ремезова	<i>ТСС</i>	22.02.99				

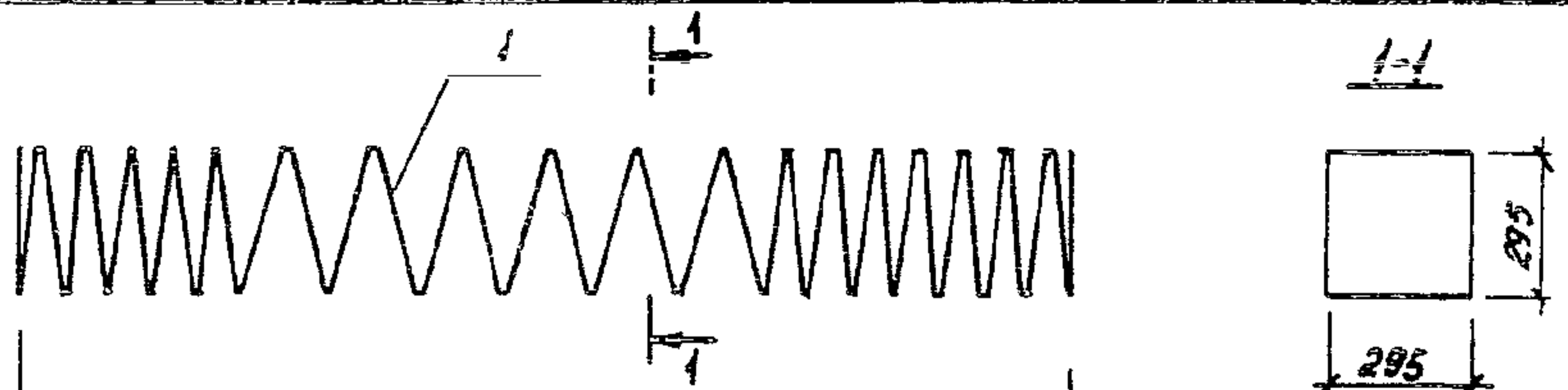
Марка спиралы	пос	Наименование	Кол.	Масса ев, кг	Масса спиралы, кг
СП 9	1	Ø 5 Вр I, $l = 21810$	1	3,1	3,1
СП 10	1	$l = 25900$	1	3,7	3,7
СП 11	1	$l = 28980$	1	4,3	4,3
СП 12	1	$l = 32050$	1	4,6	4,6
СП 13	1	$l = 36150$	1	5,2	5,2
СП 14	1	$l = 39220$	1	5,6	5,6
СП 15	1	$l = 42290$	1	6,1	6,1
СП 16	1	$l = 46380$	1	6,7	6,7
СП 17	1	$l = 49460$	1	7,1	7,1
СП 18	1	$l = 52530$	1	7,5	7,5
СП 19	1	$l = 73710$	1	10,6	10,6
СП 20	1	$l = 78710$	1	11,3	11,3
СП 21	1	$l = 83710$	1	12,1	12,1

Арматура: класса Вр I по ГОСТ 6727-80

Взам инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл	18444

1.04.1-10.2-1120

Лист
2



7x100=700	250	5x300=1500	250	10x100=1000	для СП22
		10x300=3000			для СП23
350		11x300=3300	350		для СП24
250		15x300=4500	250		для СП25
		20x300=6000			для СП26
350		21x300=6300	350		для СП27
250		25x300=7500	250		для СП28
		30x300=9000			для СП29
350		31x300=9300	350		для СП30
		55x200=11000			для СП31
		60x200=12000			для СП32
		65x200=13000			для СП33
		70x200=14000			для СП34
		75x200=15000			для СП35
		80x200=16000			для СП36
		85x200=17000			для СП37
		90x200=18000			для СП38

Ш.№ года. 18444

Подпись и дата

Взам.инв.№

Нач. ПО-4	Сибанбаев	<i>[Signature]</i>	
ГНП	Филиппов	<i>[Signature]</i>	02.09.92
Вед. инж.	Ремезова	<i>[Signature]</i>	02.09.92
Инж. II к.	Тачатуран	<i>[Signature]</i>	02.09.92
Провер.	Ремезова	<i>[Signature]</i>	02.09.92

1.044.1-10.2-1130

Спираль
СП 22... СП 38

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

Марка спираль	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса спираль, кг
СП 22	1	Ø 5 Вр I, $l=31040$	1	4,5	4,5
СП 23	1	$l=34690$	1	5,0	5,0
СП 24	1	$l=38340$	1	5,5	5,5
СП 25	1	$l=43200$	1	6,2	6,2
СП 26	1	$l=46850$	1	6,7	6,7
СП 27	1	$l=50500$	1	7,3	7,3
СП 28	1	$l=55360$	1	8,0	8,0
СП 29	1	$l=59010$	1	8,5	8,5
СП 30	1	$l=62660$	1	9,0	9,0
СП 31	1	$l=82290$	1	12,7	12,7
СП 32	1	$l=94270$	1	13,6	13,6
СП 33	1	$l=100260$	1	14,5	14,5
СП 34	1	$l=115230$	1	15,3	15,3
СП 35	1	$l=112210$	1	16,2	16,2
СП 36	1	$l=118190$	1	17,0	17,0
СП 37	1	$l=124170$	1	17,9	17,9
СП 38	1	$l=130150$	1	18,8	18,8

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-30

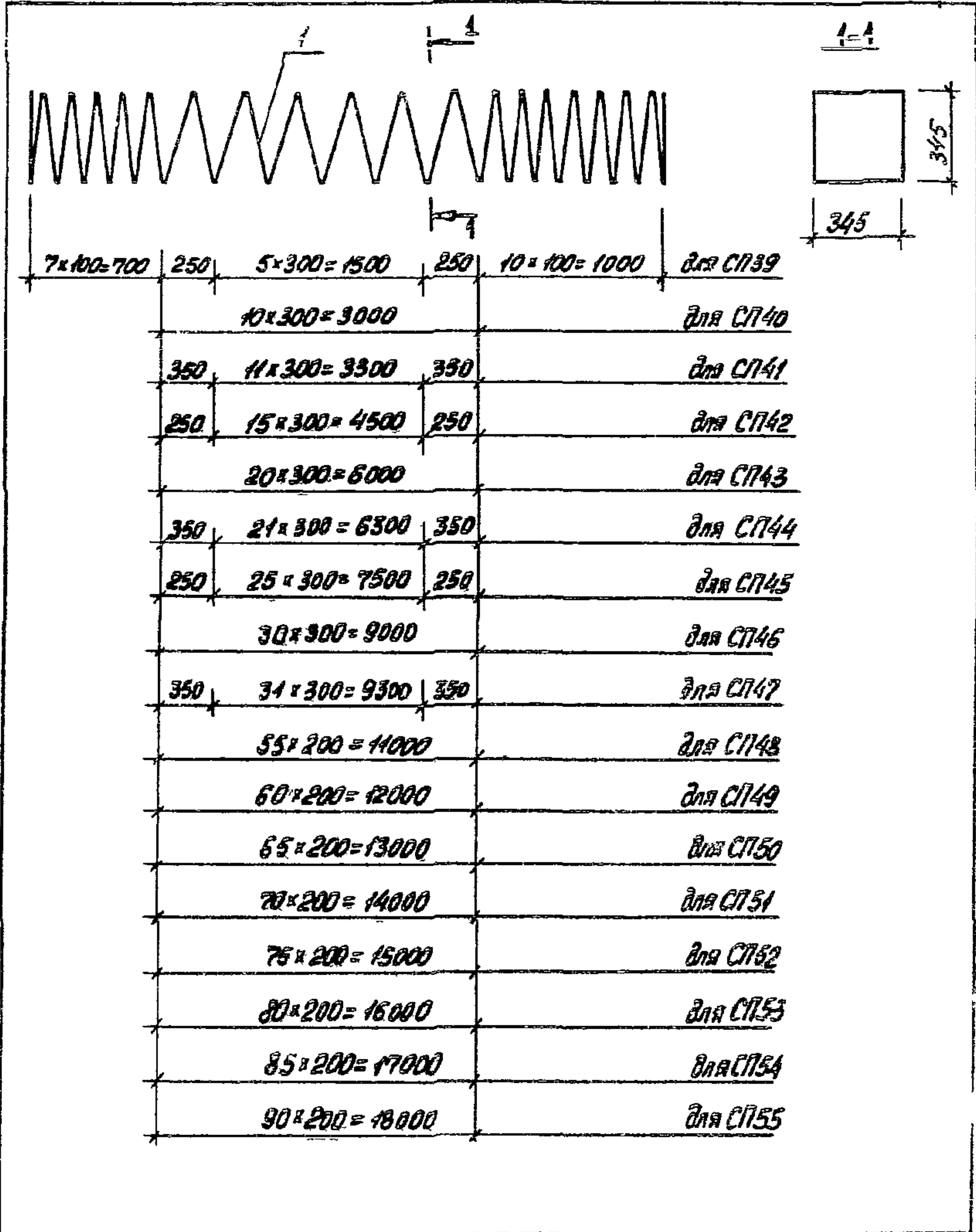
Изд. № 1000
1844

1.011.1-102-1130

Кол
2

формат А4

Ц.00036 65



Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл. 18444

				1.04.1-10.2-1140			
Нач. ПОА	Субанбаев	С.С.		Спираль СП 39... СП 55	Стация	Лист	Листов
ГМП	Филиппов	С.А.	02.09.91		Р	1	2
Вед. инж	Ремезова	Ф.И.	12.09.91		фундамент проект		
Инж. Д.к.	Дачотурян	Х.А.	02.09.92				
Провер	Ремезова	Ф.И.	02.09.92				

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП39	1	Ø 5 ВрI, L=35210	1	5,2	5,2
СП40	1	L=40450	1	5,8	5,8
СП41	1	L=44680	1	6,4	6,4
СП42	1	L=50330	1	7,2	7,2
СП43	1	L=54570	1	7,9	7,9
СП44	1	L=58800	1	8,5	8,5
СП45	1	L=64450	1	9,3	9,3
СП46	1	L=68690	1	9,9	9,9
СП47	1	L=72920	1	10,5	10,5
СП48	1	L=103090	1	14,9	14,9
СП49	1	L=110070	1	15,9	15,9
СП50	1	L=117050	1	16,9	16,9
СП51	1	L=124030	1	17,9	17,9
СП52	1	L=131010	1	18,9	18,9
СП53	1	L=137990	1	19,9	19,9
СП54	1	L=144970	1	20,8	20,8
СП55.	1	L=151950	1	21,8	21,8

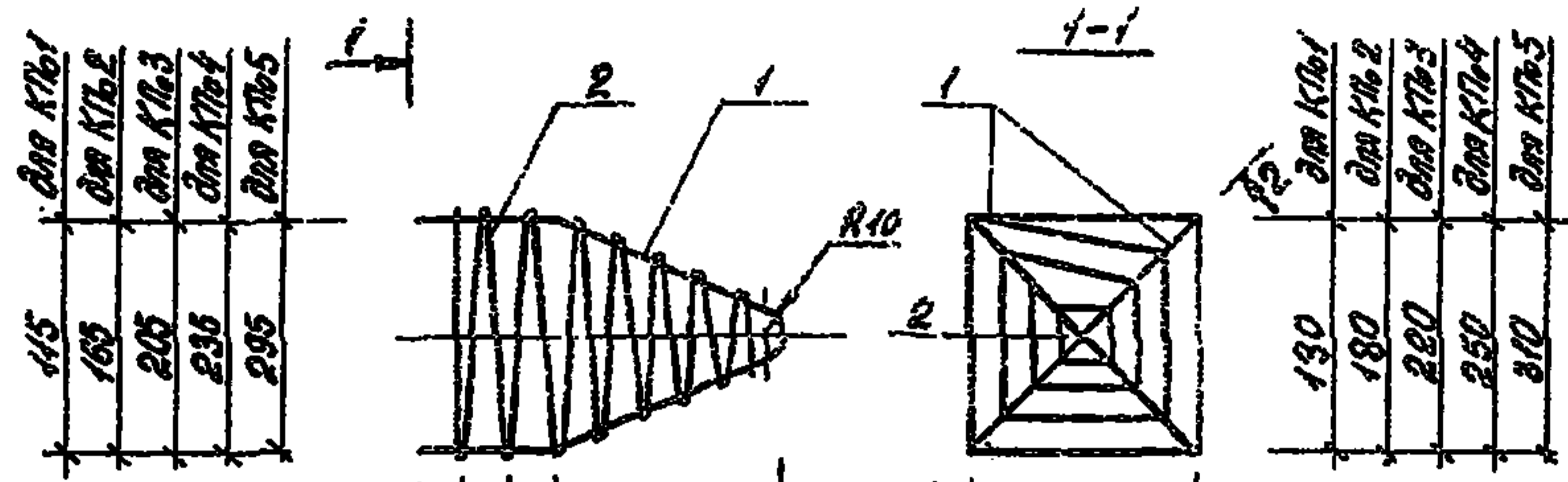
Арматура : класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

Взам. инв. №
Инв. № подл. Подпись и дата
18444

1.041 1-102-1140

Лист

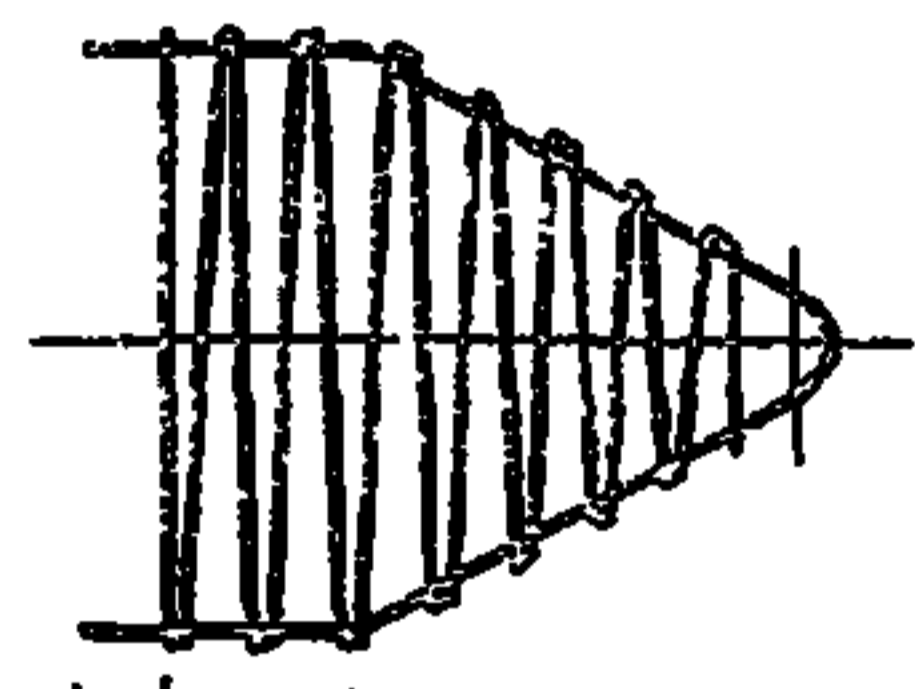
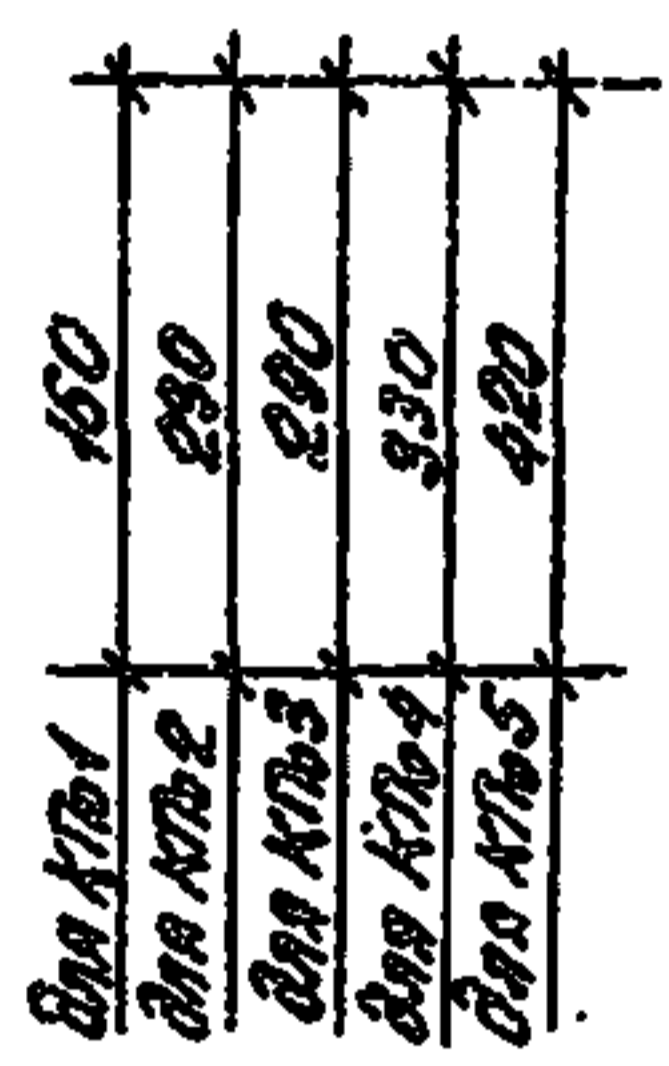
2



для КЛ01	50	50	30	1x50=50	15	130	для КЛ01
для КЛ02				3x50=150	30	180	для КЛ02
для КЛ03				3x50=150	40	220	для КЛ03
для КЛ04				4x50=200	20	250	для КЛ04
для КЛ05				5x50=250	30	310	для КЛ05



2-2



для КЛ01	50	50	50	1x50=50	15	для КЛ01
для КЛ02				3x50=150	30	для КЛ02
для КЛ03				3x50=150	40	для КЛ03
для КЛ04				4x50=200	20	для КЛ04
для КЛ05				5x50=250	30	для КЛ05

Учб. № подл. 18444
 подписи и дата
 Взам. инв. №

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КЛ01	1	Ø10 АІ, l=540	2	0,33	1,0
	2	Ø5 ВрІ, l=2000	1	0,29	

1.04.1-10.2-150

Нач. ПОЧ Сиванбаев
 ГУП Филиппов
 Вед. инж. Ремезова
 Инж. Шк. Мартанова
 Провер. Ремезова

Каркас пространственный КЛ01... КЛ05

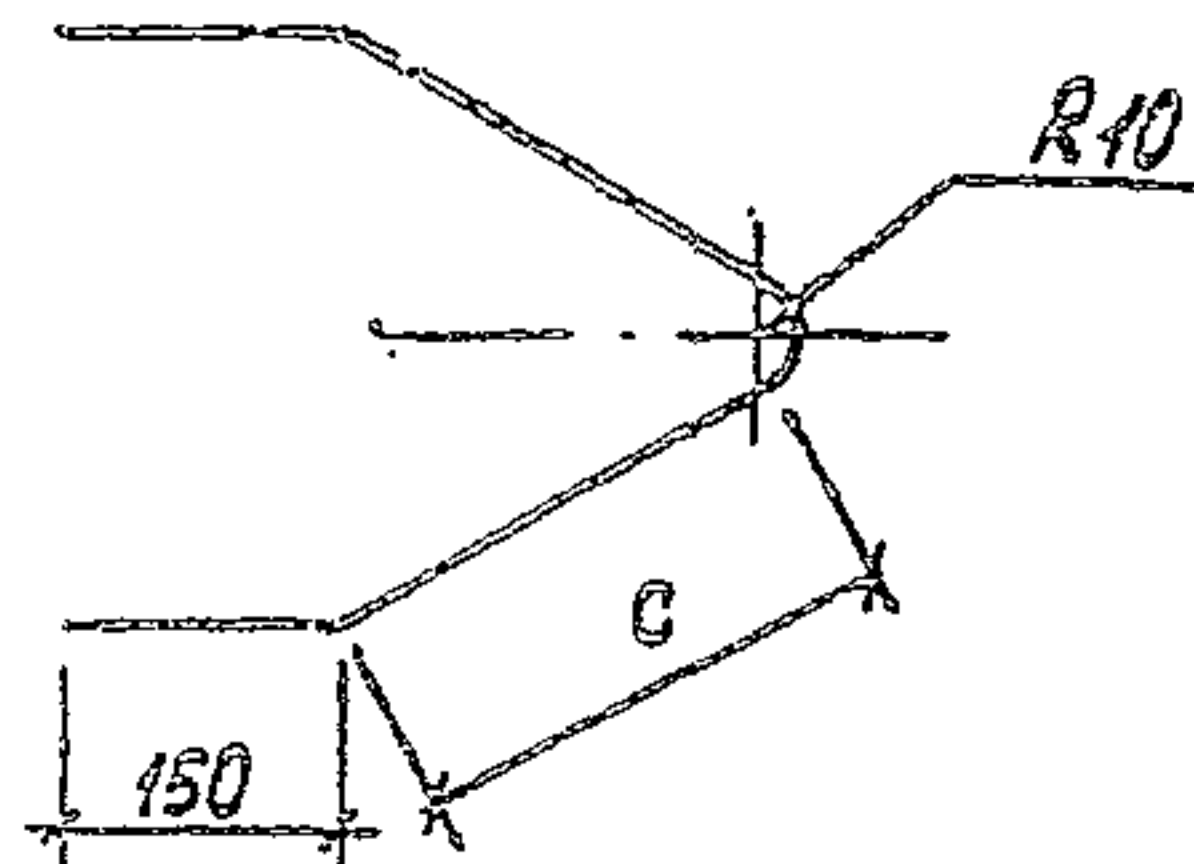
Студия	Лист	Листов
Р	1	2

Фундамент проект

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо 2	1	Ø 10 АІ, $l = 720$	2	0,44	1,3
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 3000$	1	0,43	
КПо 3	1	Ø 10 АІ, $l = 780$	2	0,48	1,4
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 3100$	1	0,45	
КПо 4	1	Ø 10 АІ, $l = 840$	2	0,52	1,7
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 4400$	1	0,63	
КПо 5	1	Ø 10 АІ, $l = 990$	2	0,61	2,1
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 5800$	1	0,84	

Арматура: класса ВрІ по ГОСТ 6727-80, класса АІ по ГОСТ 5781-82.

Поз. 1

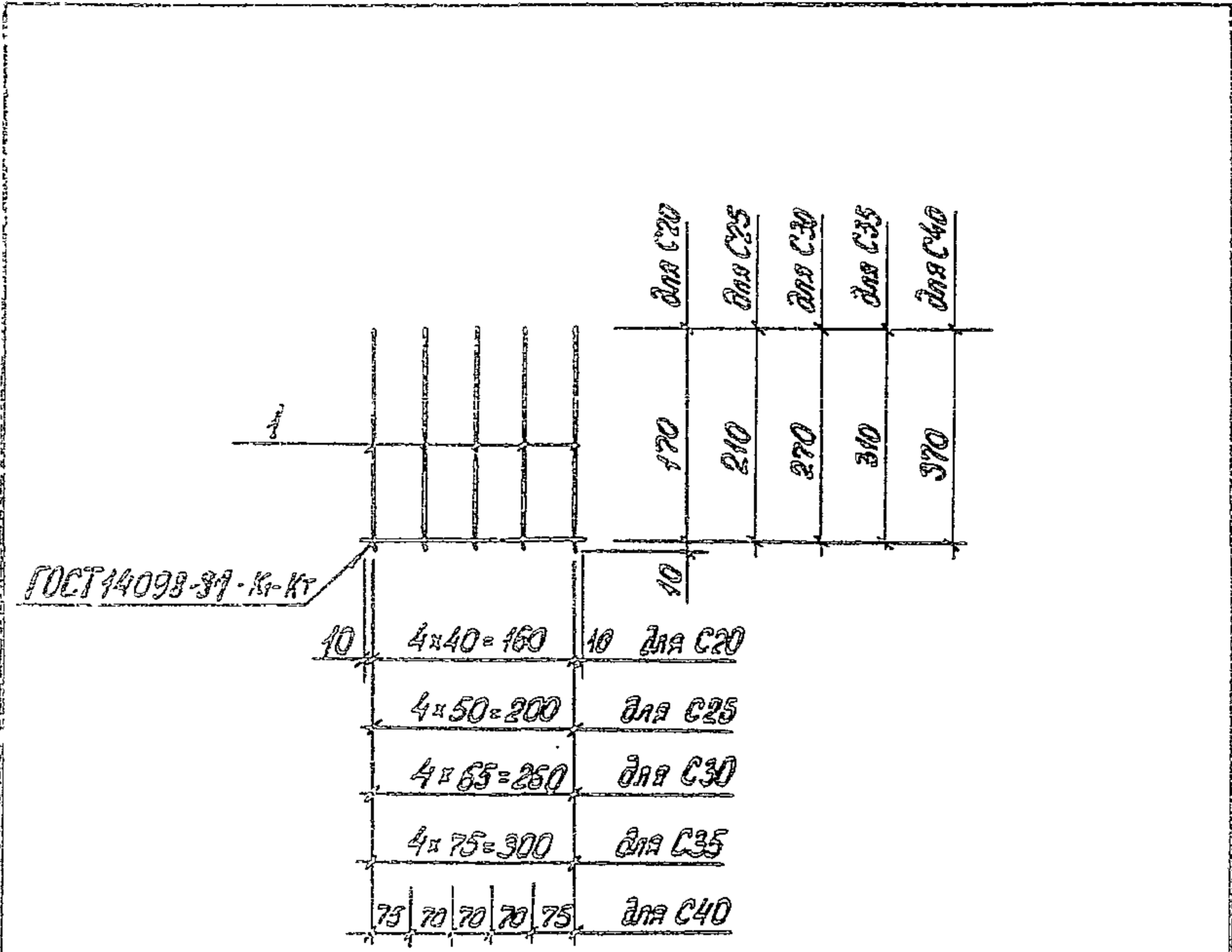


Марка каркаса	Размеры, мм
	C
КПо 1	140
КПо 2	200
КПо 3	230
КПо 4	260
КПо 5	335

Лин. № подл.	18444
Подпись и дата	
Изм. инв. №	

1.011.1-10.2-1150

Лист
2



Марка сетки	Пов.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки кг
С 20	1	Ø 5 Вр I, l = 180	6	0,02	0,1
С 25	1	Ø 5 Вр I, l = 220	6	0,03	0,2
С 30	1	Ø 5 Вр I, l = 280	6	0,04	0,2
С 35	1	Ø 5 Вр I, l = 320	6	0,05	0,3
С 40	1	Ø 5 Вр I, l = 380	7	0,05	0,4

Арматура: класса Вр I по ГОСТ 6727-80

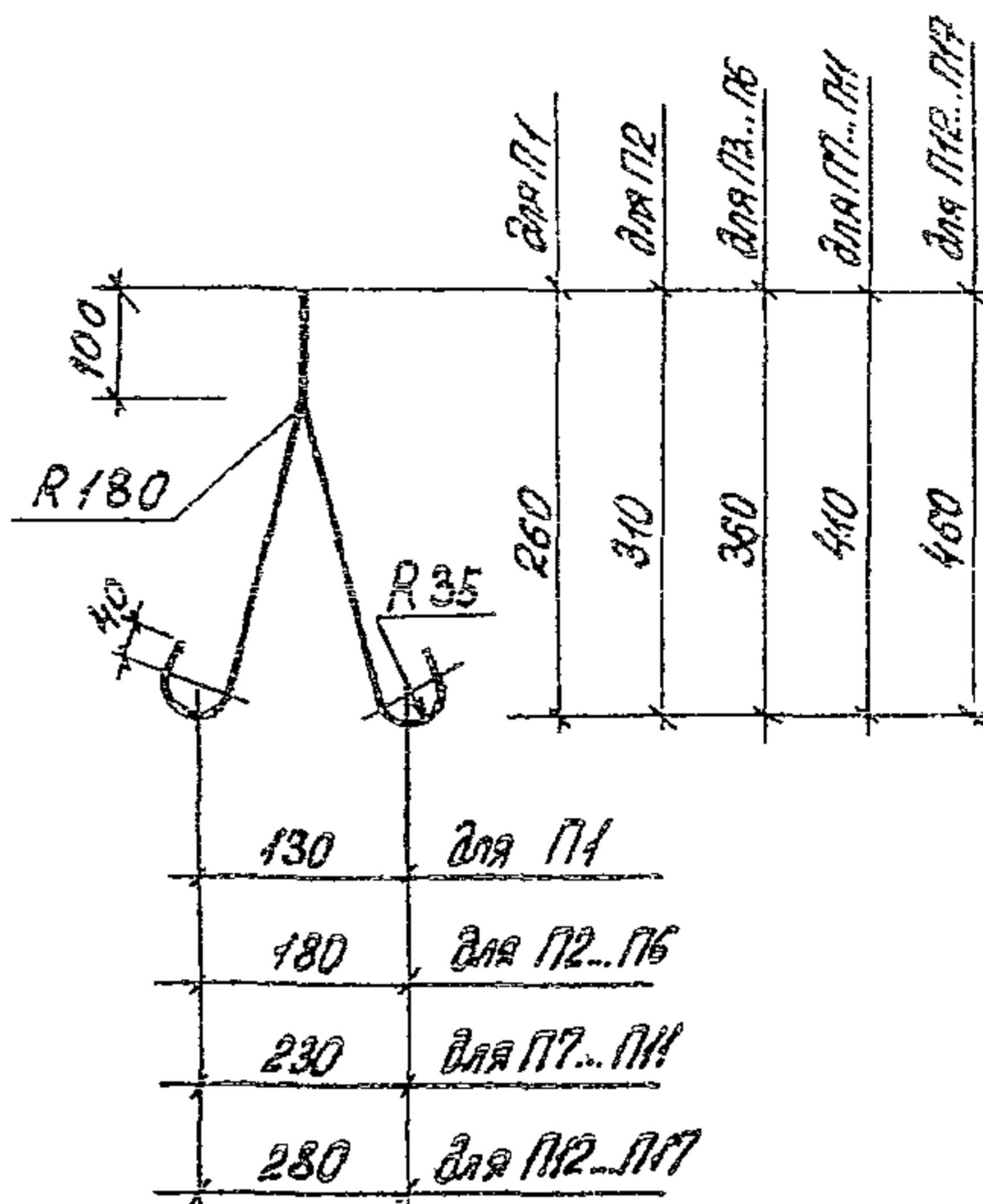
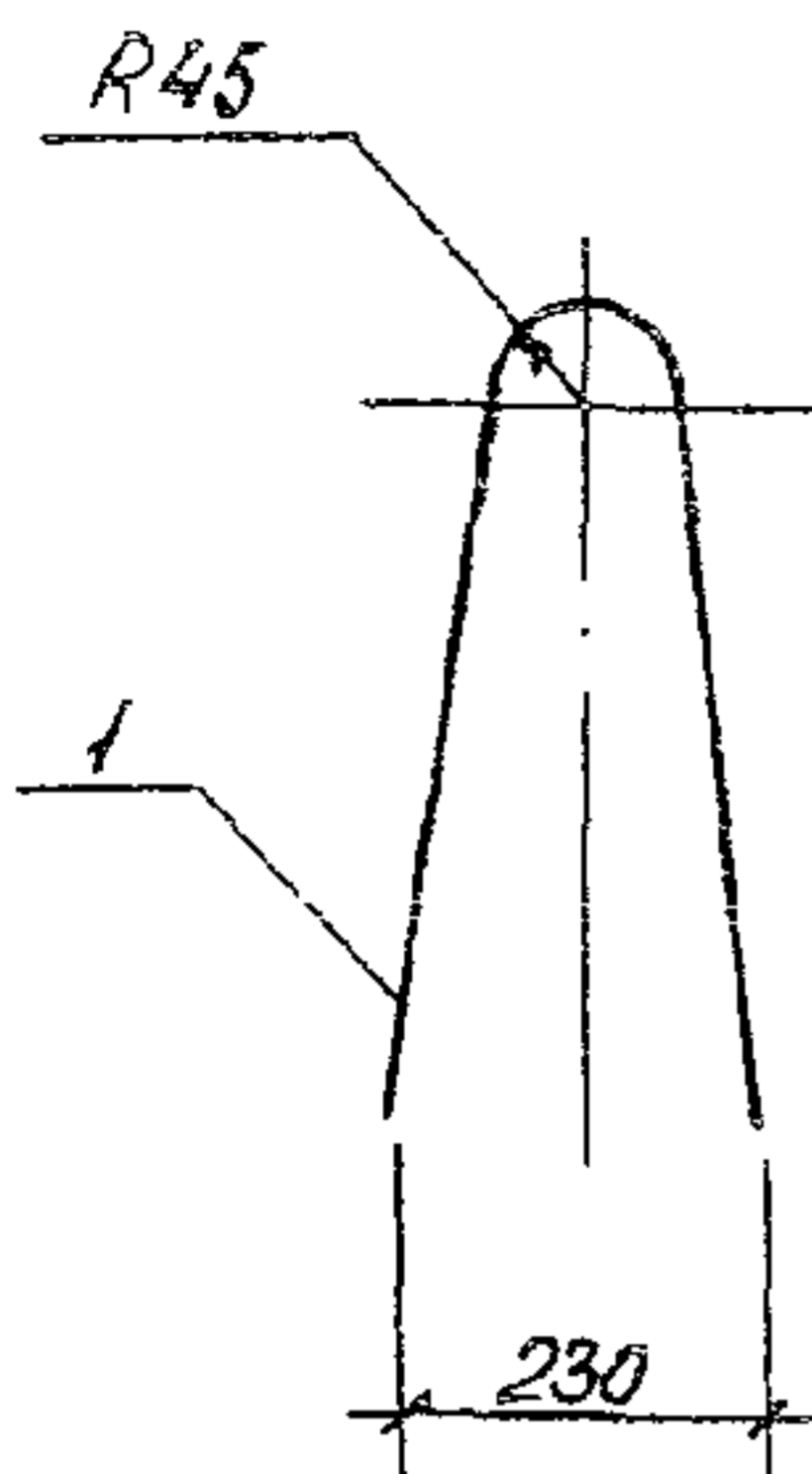
1.011.1 - 10.2 - 1101

Шиб. № подл. 18444
 Подпись и дата 23.09.99

Нач. прог.	Субачбаев	С.О.	
Гип	Филиппов	Ю.А.	02.09.99
Вед. инж.	Ремезова	Т.И.	02.09.99
Инж. Шк.	Мартынова	Т.А.	02.09.99
Провер.	Ремезова	Т.И.	02.09.99

Сетка
С 20... С 40

Стация	Лист	Листов
Р		1
Фундамент проекта		



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса металла кг
П1	1	Ø 10 АІ, l = 1050	1	0,65	0,7
П2	1	Ø 10 АІ, l = 1150	1	0,71	0,7
П3	1	Ø 10 АІ, l = 1250	1	0,77	0,8
П4	1	Ø 12 АІ, l = 1250	1	1,10	1,1
П5	1	Ø 14 АІ, l = 1250	1	1,51	1,5
П6	1	Ø 16 АІ, l = 1260	1	2,00	2,0
П7	1	Ø 12 АІ, l = 1350	1	1,21	1,2
П8	1	Ø 14 АІ, l = 1350	1	1,63	1,6
П9	1	Ø 16 АІ, l = 1360	1	2,15	2,1

1.011.1-40.2-1102

Шиф. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Нач. ПО 4 Сиванбаев
 ГИП Филиппов
 Вед. инж. Ремезова
 Инж. Ив. Мартынов
 Провер. Ремезова

Петля
 П1... П17

Стадия Р
 Лист 1
 Листов 2
 фундаментпроект

Марка пэтрэ	Паз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса пэтрэ, кг
П10	1	Ф 18 АІ, $l = 1370$	1	2,74	2,7
П11	1	Ф 20 АІ, $l = 1370$	1	3,38	3,4
П12	1	Ф 14 АІ, $l = 1470$	1	1,78	1,8
П13	1	Ф 16 АІ, $l = 1470$	1	2,32	2,3
П14	1	Ф 18 АІ, $l = 1470$	1	2,94	2,9
П15	1	Ф 20 АІ, $l = 1470$	1	3,63	3,6
П16	1	Ф 22 АІ, $l = 1470$	1	4,37	4,4
П17	1	Ф 25 АІ, $l = 1480$	1	5,70	5,7

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82

Цілы н° подал	Падпіс і дата	Взэм. інд.
18444		

1.011.1-10.2-1102

Ліст
2

Учб. № 444
 Подпись и дата
 Экз. №

Проб.	Учб. №	Ведущ.	Инж. И. К.	Имя подч.	Фамилия	Марка свая	Напряженная арматура класса						Изделия арматурные				Общий расход		
							Вр-II		К-7		А-IV		А-I		Вр-I			Всего	
							ГОСТ 7348-81		ГОСТ 15842-68		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5784-82		ГОСТ 6727-80				
							φ 5	Умозо	φ 9	Умозо	φ 10	Умозо	φ 10	Умозо	φ 5	Умозо			
						СНпр 30.20-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,1	2,1	3,2	3,2	5,3	7,2
						СНпр 40.20-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,1	2,1	3,6	3,6	5,7	8,1
						СНпр 50.20-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,1	2,1	3,9	3,9	6,0	9,0
						СНпр 60.20-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,1	2,1	4,1	4,1	6,2	9,8
						СНпр 30.25-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,3	2,3	4,9	4,9	7,2	9,1
						СНпр 40.25-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,3	2,3	5,4	5,4	7,7	10,1
						СНпр 50.25-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,3	2,3	5,8	5,8	8,1	11,1
						СНпр 60.25-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,3	2,3	6,1	6,1	8,4	12,0
						СНпр 30.30-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	10,0
						СН 30.30-АIV	—	—	—	—	8,0	8,0	8,0	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	16,1
						СНк 30.30-К7	—	—	5,4	5,4	—	—	5,4	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	13,5
						СНпр 40.30-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	11,1
						СН 40.30-АIV	—	—	—	—	10,5	10,5	10,5	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	19,2
						СНк 40.30-К7	—	—	7,1	7,1	—	—	7,1	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	15,8
						СНпр 50.30-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	12,3
						СН 50.30-АIV	—	—	—	—	13,0	13,0	13,0	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	22,3
						СНк 50.30-К7	—	—	8,8	8,8	—	—	8,8	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	18,1

1.011.1.10.2 - РС
 Ведомство разработки
 СНВЦ, КР

См. табл. № 10

Инд. № поџа	Подпись и дата	Взам инв. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные							Общий расход
	Вр-II		К-7		А-IV		Всего	А-I				Вр-I		Всего	
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			
	φ5	Итого	φ9	Итого	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого			
СНпр 60.30-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6	13,2
СН 60.30-АIV	—	—	—	—	15,4	15,4	15,4	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6	25,0
СНк 60.30-К7	—	—	10,5	10,5	—	—	10,5	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6	20,1
СНпр 70.30-ВрII	4,2	4,2	—	—	—	—	4,2	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	15,0
СН 70.30-АIV	—	—	—	—	17,9	17,9	17,9	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	28,7
СНк 70.30-К7	—	—	12,2	12,2	—	—	12,2	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	23,0
СНпр 80.30-ВрII	4,8	4,8	—	—	—	—	4,8	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	16,1
СН 80.30-АIV	—	—	—	—	20,4	20,4	20,4	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	31,7
СНк 80.30-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	13,8	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	25,1
СНпр 90.30-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	10,6	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	22,4
СН 90.30-АIV	—	—	—	—	22,8	22,8	22,8	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	34,6
СНк 90.30-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	15,5	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	27,3
СНпр 100.30-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	11,8	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	25,0
СН 100.30-АIV	—	—	—	—	25,3	25,3	25,3	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	38,5
СНк 100.30-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	17,2	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	30,4
СНпр 110.30-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	13,0	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	26,6
СН 110.30-АIV	—	—	—	—	27,8	27,8	27,8	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	41,4
СНк 110.30-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	18,9	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	32,5

1.04.1-10.2-РС

2

Личн

ИВНУ
Подпись и дата
ВЗМ-ИВНУ

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса										Узлы арматурные								Об- щий рас- ход	
	Вр-І		К-7		А-ІІ		А-ІІІ		Всего	А-І				Вр-І		Всего				
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80						
	φ5	Умощ	φ9	φ12	Умощ	φ10	Умощ	φ10	φ12	Умощ	φ10	φ12	φ14	φ16	Умощ	φ5	Умощ			
СНпр 120.30-ВрІІ	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	—	21,1	1,1	—	3,0	—	4,1	9,9	9,9	14,0	35,1	
СН 120.30-АІІ	—	—	—	—	—	—	—	30,2	—	30,2	30,2	1,1	—	3,0	—	4,1	9,9	9,9	14,0	44,2
СНК 120.30-К7	—	—	20,6	—	20,6	—	—	—	—	—	20,6	1,1	—	3,0	—	4,1	9,9	9,9	14,0	34,6
СНпр 130.30-ВрІІ	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	—	22,9	1,1	—	3,0	—	4,1	13,0	13,0	17,1	40,0	
СН 130.30-АІІ	—	—	—	—	—	—	—	32,8	—	32,8	32,8	1,1	—	3,0	—	4,1	13,0	13,0	17,1	49,9
СНК 130.30-К7	—	—	22,2	—	22,2	—	—	—	—	—	22,2	1,1	—	3,0	—	4,1	13,0	13,0	17,1	39,3
СНпр 140.30-ВрІІ	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	32,8	1,1	—	—	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	51,6	
СН 140.30-АІІ	—	—	—	—	—	—	—	35,2	—	35,2	35,2	1,1	—	—	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	54,0
СНК 140.30-К7	—	—	23,9	—	23,9	—	—	—	—	—	23,9	1,1	—	—	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	42,7
СНпр 150.30-ВрІІ	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	44,0	1,1	—	—	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	63,6	
СН 150.30-АІІ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	54,2	54,2	4,1	—	—	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	73,8
СНК 150.30-К7	—	—	—	44,8	44,8	—	—	—	—	—	44,8	1,1	—	—	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	64,4
СНпр 40.35-ВрІІ	2,4	2,4	—	—	—	—	—	—	—	2,4	1,0	2,4	—	—	3,4	8,2	8,2	11,6	14,0	
СН 40.35-АІІ	—	—	—	—	—	10,5	10,5	—	—	—	10,5	1,0	2,4	—	—	3,4	8,2	8,2	11,6	22,1
СНК 40.35-К7	—	—	7,1	—	7,1	—	—	—	—	—	7,1	1,0	2,4	—	—	3,4	8,2	8,2	11,6	18,7
СНпр 50.35-ВрІІ	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—	3,0	1,0	2,4	—	—	3,4	8,7	8,7	12,1	15,1	
СН 50.35-АІІ	—	—	—	—	—	13,0	13,0	—	—	—	13,0	1,0	2,4	—	—	3,4	8,7	8,7	12,1	25,1
СНК 50.35-К7	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	—	—	8,8	1,0	2,4	—	—	3,4	8,7	8,7	12,1	20,9

1.014.1.10.2 - РС

150036
формы АУ
75

9
ИВНУ

12

Инд. № пров.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные								Всего	Об- щый рас- ход
	Вр-II		К-7		А-IV		Всего	А-I					Вр-I		Всего		
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80				
	φ5	Умого	φ9	Умого	φ10	Умого		φ10	φ12	φ14	φ16	Умого	φ5	Умого			
СНпр 60.35-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	16,2	
СН 60.35-АIV	—	—	—	—	15,4	15,4	15,4	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	18,0	
СНК 60.35-К7	—	—	10,5	10,5	—	—	10,5	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	23,1	
СНпр 70.35-ВрII	4,2	4,2	—	—	—	—	4,2	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	17,5	
СН 70.35-АIV	—	—	—	—	17,9	17,9	17,9	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	11,2	
СНК 70.35-К7	—	—	12,2	12,2	—	—	12,2	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	25,5	
СНпр 80.35-ВрII	4,7	4,7	—	—	—	—	4,7	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	19,4	
СН 80.35-АIV	—	—	—	—	20,4	20,4	20,4	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	15,1	
СНК 80.35-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	13,8	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	28,5	
СНпр 90.35-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	10,6	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	25,9	
СН 90.35-АIV	—	—	—	—	22,8	22,8	22,8	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	18,1	
СНК 90.35-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	15,5	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	30,8	
СНпр 100.35-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	11,8	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	28,8	
СН 100.35-АIV	—	—	—	—	25,3	25,3	25,3	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	12,3	
СНК 100.35-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	17,2	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	34,2	
СНпр 110.35-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	13,0	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	30,5	
СН 110.35-АIV	—	—	—	—	27,8	27,8	27,8	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	15,3	
СНК 110.35-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	18,9	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	36,4	

1.011.1-10.2 - РС

4

Имен

ЦНВ. № подл. 18444
 Подпись и дата
 ВЗДМ. ЦНВ. №

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса											Всего
	Вр-II		К-7				А-III					
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68				ГОСТ 5781-82					
	φ5	Умоzo	φ9	φ12	φ15	Умоzo	φ10	φ12	φ14	φ16		
СНр 120.35-ВрII	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,1
СН 120.35-АIII	—	—	—	—	—	—	30,2	—	—	—	30,2	30,2
СНК 120.35-К7	—	—	20,6	—	—	20,6	—	—	—	—	—	20,6
СНр 130.35-ВрII	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,9
СН 130.35-АIII	—	—	—	—	—	—	32,8	—	—	—	32,8	32,8
СНК 130.35-К7	—	—	22,2	—	—	22,2	—	—	—	—	—	22,2
СНр 140.35-ВрII	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,8
СН 140.35-АIII	—	—	—	—	—	—	—	50,8	—	—	50,8	50,8
СНК 140.35-К7	—	—	23,9	—	—	23,9	—	—	—	—	—	23,9
СНр 150.35-ВрII	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0
СН 150.35-АIII	—	—	—	—	—	—	—	54,2	—	—	54,2	54,2
СНК 150.35-К7	—	—	—	44,8	—	44,8	—	—	—	—	—	44,8
СН 160.35-АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	78,4	—	78,4	78,4
СНК 160.35-К7	—	—	—	—	71,2	71,2	—	—	—	—	—	71,2
СН 170.35-АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,8	108,8	108,8
СНК 170.35-К7	—	—	—	—	75,6	75,6	—	—	—	—	—	75,6
СН 180.35-АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	115,2	115,2	115,2
СНК 180.35-К7	—	—	—	107,2	—	107,2	—	—	—	—	—	107,2

1.044.1-10.2-РБ

5

Унв. № подл.	Подпись и дата	Взам. унв. №
18444		

1.011.1 - 10.2 - РС

6

Изделия арматурные								Всего	Общий расход
Арматура класса									
А-I				Вр-I					
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80					
φ 10	φ 16	φ 18	φ 20	Умозо	φ 5	Умозо			
1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	39,1	
1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	48,2	
1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	38,6	
1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	45,8	
1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	55,7	
1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	45,1	
1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	56,6	
1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	74,6	
1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	47,7	
1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	69,7	
1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	78,9	
1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	69,5	
1,1	—	5,4	—	6,5	19,0	19,0	25,5	103,9	
1,1	—	5,4	—	6,5	19,0	19,0	25,5	96,7	
1,1	—	—	6,8	7,9	19,9	19,9	27,8	136,6	
1,1	—	—	6,8	7,9	19,9	19,9	27,8	103,4	
1,1	—	—	6,8	7,9	20,7	20,7	28,6	143,8	
1,1	—	—	6,8	7,9	20,7	20,7	28,6	135,8	

ЦНБ. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. ЦНБ. №

Марка сваи	Напряженная арматура класса										Узелия арматурные								Всего рас- ход	
	Вр-II		К-7			А-IV		А-V			А-I				Вр-I		Всего			
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5727-80					
	φ5	Умозо	φ9	φ15	Умозо	φ10	Умозо	φ16	φ18	Умозо	φ10	φ14	φ16	φ20	Умозо	φ5	Умозо			
СН 190.35-АV	—	—	—	—	—	—	—	121,6	—	121,6	121,6	1,1	—	—	6,8	7,9	21,6	21,6	29,5	154,1
СНк 190.35-К7	—	—	—	168,8	168,8	—	—	—	—	—	168,8	1,1	—	—	6,8	7,9	21,6	21,6	29,5	198,3
СН 200.35-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	162,0	162,0	162,0	1,1	—	—	6,8	7,9	22,5	22,5	30,4	192,4
СНк 200.35-К7	—	—	—	177,6	177,6	—	—	—	—	—	177,6	1,1	—	—	6,8	7,9	22,5	22,5	30,4	208,0
СНпр 40.40-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	17,3
СН 40.40-АIV	—	—	—	—	—	10,5	10,5	—	—	—	10,5	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	25,4
СНк 40.40-К7	—	—	7,1	—	7,1	—	—	—	—	—	7,1	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	22,0
СНпр 50.40-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	19,5
СН 50.40-АIV	—	—	—	—	—	13,0	13,0	—	—	—	13,0	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	28,5
СНк 50.40-К7	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	—	—	8,8	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	24,3
СНпр 60.40-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—	—	3,6	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	19,7
СН 60.40-АIV	—	—	—	—	—	15,4	15,4	—	—	—	15,4	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	31,5
СНк 60.40-К7	—	—	10,5	—	10,5	—	—	—	—	—	10,5	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	26,6
СНпр 70.40-ВрII	4,2	4,2	—	—	—	—	—	—	—	—	4,2	1,2	—	4,6	—	5,8	12,1	12,1	17,9	22,1
СН 70.40-АIV	—	—	—	—	—	17,9	17,9	—	—	—	17,9	1,2	—	4,6	—	5,8	12,1	12,1	17,9	35,8
СНк 70.40-К7	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	—	—	12,2	1,2	—	4,6	—	5,8	12,1	12,1	17,9	30,1

1.041.1-10.2-9С
7

УИВ. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. УИВ. №

Марка свэл	Напрягаемая арматура класса										Узделия арматурные								Об- щий рас- ход
	Вр-II		К-7		А-IV			А-V		Всего	А-I					Вр-I		Всего	
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						
	φ5	Умог0	φ9	Умог0	φ10	φ12	Умог0	φ10	Умог0	φ10	φ16	φ18	φ20	Умог0	φ5	Умог0			
СНпр 80.40-ВрII	4,8	4,8	—	—	—	—	—	—	—	4,8	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	23,5
СН 80.40-АIV	—	—	—	—	20,4	—	20,4	—	—	20,4	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	39,1
СНК 80.40-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	—	—	—	13,8	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	32,5
СНпр 90.40-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	—	—	—	10,6	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	31,1
СН 90.40-АIV	—	—	—	—	22,8	—	22,8	—	—	22,8	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	43,3
СНК 90.40-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	—	—	—	15,5	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	36,0
СНпр 100.40-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	—	—	—	11,8	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	33,1
СН 100.40-АIV	—	—	—	—	25,3	—	25,3	—	—	25,3	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	46,6
СНК 100.40-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	—	—	—	17,2	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	38,5
СНпр 110.40-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	—	—	—	13,0	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	34,9
СН 110.40-АIV	—	—	—	—	27,8	—	27,8	—	—	27,8	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	49,7
СНК 110.40-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	—	—	—	18,9	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	40,8
СНпр 120.40-ВрII	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	—	21,1	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	43,6
СН 120.40-АIV	—	—	—	—	—	—	—	30,2	30,2	30,2	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	52,7
СНК 120.40-К7	—	—	20,6	20,6	—	—	—	—	—	20,6	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	43,1
СНпр 130.40-ВрII	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	—	22,9	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	51,2
СН 130.40-АIV	—	—	—	—	—	47,1	47,1	—	—	47,1	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	75,4
СНК 130.40-К7	—	—	22,2	22,2	—	—	—	—	—	22,2	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	50,5

1.0/1.1 - 10.2 - РС

8

Взам

УНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. УНВ. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса													Всего
	Bp-II		K7				A-II		A-I					
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68				ГОСТ 5781-82							
	Ø 5	Умол.	Ø 9	Ø 12	Ø 15	Умол.	Ø 14	Умол.	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18		
CHp 140.40-BpII	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,8
CH 140.40-AI	—	—	—	—	—	—	—	—	50,8	—	—	—	50,8	50,8
CHK 140.40-K7	—	—	23,9	—	—	23,9	—	—	—	—	—	—	—	23,9
CHp 150.40-BpII	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0
CH 150.40-AII	—	—	—	—	—	—	73,6	73,6	—	—	—	—	—	73,6
CHK 150.40-K7	—	—	—	44,8	—	44,8	—	—	—	—	—	—	—	44,8
CH 160.40-AI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	78,4	—	—	78,4	78,4
CHK 160.40-K7	—	—	—	—	71,2	71,2	—	—	—	—	—	—	—	71,2
CH 170.40-AI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,8	—	108,8	108,8
CHK 170.40-K7	—	—	—	—	75,6	75,6	—	—	—	—	—	—	—	75,6
CH 180.40-AI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	115,2	—	115,2	115,2
CHK 180.40-K7	—	—	—	107,2	—	107,2	—	—	—	—	—	—	—	107,2
CH 190.40-AI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	153,6	153,6	153,6
CHK 190.40-K7	—	—	—	—	168,8	168,8	—	—	—	—	—	—	—	168,8
CH 200.40-AI	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	162,0	162,0	162,0
CHK 200.40-K7	—	—	—	—	177,6	177,6	—	—	—	—	—	—	—	177,6

1.041.1 - 10.2 - PC

9
N/cm

80

Умб. д. л. пад.	Подпись и дата	Взам. умб. №
18444		

Узделия арматурные								Всего	Общий расход
Арматура класса									
А-I				Вр-I					
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80					
φ 10	φ 20	φ 22	φ 25	Умб20	φ 5	Умб20			
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	62,1	
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	80,1	
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	53,2	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	74,3	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	103,9	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	75,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	22,8	22,8	32,9	111,3	
1,3	—	8,8	—	10,1	22,8	22,8	32,9	104,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	23,8	23,8	33,9	142,7	
1,3	—	8,8	—	10,1	23,8	23,8	33,9	109,5	
1,3	—	8,8	—	10,1	24,8	24,8	34,9	150,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	24,8	24,8	34,9	142,1	
1,3	—	—	11,4	12,7	25,7	25,7	38,4	192,0	
1,3	—	—	11,4	12,7	25,7	25,7	38,4	207,2	
1,3	—	—	11,4	12,7	26,7	26,7	39,4	201,4	
1,3	—	—	11,4	12,7	26,7	26,7	39,4	217,0	

1.041.1 - 10.2 - PC
 10

1100036
 82